



S.A.P.NA
SISTEMA AMBIENTE PROVINCIA DI NAPOLI.

pag. 1

ELENCO PREZZI

OGGETTO: LOTTO 2 - Elenco Prezzi – STIR di Tufino - Opere Meccaniche e oleodinamiche

COMMITTENTE:

Data, _____

IL TECNICO

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
MANDOPERA (SpCap 1) INDUSTRIA METALMECCANICA (Cap 1)			
Nr. 1 NP01	<p>OPERAIO PRIMO LIVELLO OPERAIO PRIMO LIVELLO - Prezzo medio orario per il personale dipendente da imprese dell'industria metalmeccanica A tale prezzo bisognerà aggiungere la maggiorazione per le spese generali(15%), l'utile d'impresa(10%) e sarà soggetto a ribasso offerto in sede di gara. euro (sedici/86)</p>	ORA	16,86
Nr. 2 NP02	<p>OPERAIO SECONDO LIVELLO OPERAIO SECONDO LIVELLO - Prezzo medio orario per il personale dipendente da imprese dell'industria metalmeccanica A tale prezzo bisognerà aggiungere la maggiorazione per le spese generali(15%), l'utile d'impresa(10%) e sarà soggetto a ribasso offerto in sede di gara. euro (diciotto/58)</p>	ORA	18,58
Nr. 3 NP03	<p>OPERAIO TERZO LIVELLO OPERAIO TERZO LIVELLO - Prezzo medio orario per il personale dipendente da imprese dell'industria metalmeccanica A tale prezzo bisognerà aggiungere la maggiorazione per le spese generali(15%), l'utile d'impresa(10%) e sarà soggetto a ribasso offerto in sede di gara. euro (venti/58)</p>	ORA	20,58
Nr. 4 NP04	<p>OPERAIO TERZO LIVELLO S OPERAIO TERZO LIVELLO S - Prezzo medio orario per il personale dipendente da imprese dell'industria metalmeccanica A tale prezzo bisognerà aggiungere la maggiorazione per le spese generali(15%), l'utile d'impresa(10%) e sarà soggetto a ribasso offerto in sede di gara. euro (venti/99)</p>	ORA	20,99
Nr. 5 NP05	<p>OPERAIO QUARTO LIVELLO OPERAIO QUARTO LIVELLO -Prezzo medio orario per il personale dipendente da imprese dell'industria metalmeccanica A tale prezzo bisognerà aggiungere la maggiorazione per le spese generali(15%), l'utile d'impresa(10%) e sarà soggetto a ribasso offerto in sede di gara. euro (ventuno/47)</p>	ORA	21,47
Nr. 6 NP06	<p>OPERAIO QUINTIO LIVELLO OPERAIO QUINTIO LIVELLO - Prezzo medio orario per il personale dipendente da imprese dell'industria metalmeccanica A tale prezzo bisognerà aggiungere la maggiorazione per le spese generali(15%), l'utile d'impresa(10%) e sarà soggetto a ribasso offerto in sede di gara. euro (ventidue/98)</p>	ORA	22,98
Nr. 7 NP07	<p>OPERAIO QUINTO LIVELLO S OPERAIO QUINTO LIVELLO S - Costo medio orario per il personale dipendente da imprese dell'industria metalmeccanica A tale costo bisognerà aggiungere la maggiorazione per le spese generali(15%), l'utile d'impresa(10%) e l'incidenza sulla sicurezza. Tale costo si intende comprensivo di tutti gli oneri, e sarà soggetto a ribasso offerto in sede di gara euro (ventiquattro/61)</p>	ORA	24,61
OPERE DI CARPENTERIA (SpCap 2) TRITURATORI (Cap 2)			
Nr. 8 NST01	<p>Serie di carpenterie suppletive (scale e piani di calpestio con parapetti a norma) Serie di carpenterie suppletive (scale e piani di calpestio con parapetti a norma) per ispezioni della zona di collegamento tra nastro trasportatore SL201 e trituratore al fine di garantire al meglio ed in sicurezza le ispezioni e le manutenzioni dei trituratori e del nastro. Per ogni linea si si dovrà prevedere: n° 1 serie di carpenterie a 8 colonne con scala di accesso alla marinara da terra, con passerelle di ispezione complete di parapetto a porte (battipiede,n.2 correnti intermedi,corrente corrimano) h. 110mm minimo per consentire sempre ispezioni agevoli e condizioni di sicurezza. N°1 chiusura superiore dei trituratori Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature, sabbiature,antiruggine,verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte) euro (sedicimilacentoottantasei/04)</p>	a corpo	16'186,04
MANUTENZIONI SPECIALISTICHE (Cap 22)			
Nr. 9 ODC01	<p>Fornitura, costruzione in officina e montaggio di carpenterie metalliche e/o costrutti in acciaio S235JR(FE360B) Fornitura, costruzione in officina e montaggio in opera di carpenterie metalliche e/o costrutti in acciaio S235JR(FE360B) di qualsiasi dimensioni bullonate e/o elettrosaldate (per Nastri Trsaporatori - Carroponi- tramogge di carico e scarico - Trituratori -Vagli primari e vagli secondari - presse imballatrici - filmatrici - scale - passerelle - ringhiere etc), per strutture e/o costrutti di ogni genere realizzati con laminati, profilati del tipo INP - IPE - HE- UNP, angolari, tee,piatti,lamiere, etc.. comprensivi di forature, saldature schiacciate rese ed assemblate in opera con bulloneria di classe idonea al tipo di acciaio. Nel prezzo è contemplato anche la ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature sabbiature,antiruggine,verniciature,zincature a caldo,elettrodi,materiale di consumo ossigeno e acetilene e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte . euro (cinque/28)</p>	kg	5,28

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 10 ODC02	<p>Fornitura, costruzione in officina e montaggio di carpenterie metalliche e/o costrutti in acciaio S275JR(FE430B)</p> <p>Fornitura, costruzione in officina e montaggio in opera di carpenterie metalliche e/o costrutti in acciaio S275JR(FE430B) di qualsiasi dimensioni bullonate e/o elettrosaldate (per Nastri Trsportatori - Carroponti- tramogge di carico e scarico - Trituratori -Vagli primari e vagli secondari - presse imballatrici - filmatrici - scale - passerelle - ringhiere etc), per strutture e/o costrutti di ogni genere realizzati con laminati, profilati del tipo INP - IPE - HE- UNP, angolari, tee,piatti,lamiere, etc.. comprensivi di forature, saldature schiacciate rese ed assemblate in opera con bulloneria di classe idonea al tipo di acciaio.</p> <p>Nel prezzo è contemplato anche la ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature sabbiate,antiruggine,verniciature,zincature a caldo,elettrodi,materiali di consumo ossigeno e acetilene e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte .</p> <p>euro (cinque/38)</p>	kg	5,38
Nr. 11 ODC03	<p>Fornitura, costruzione in officina e montaggio di carpenterie metalliche e/o costrutti in acciaio S355JD(FE510C)</p> <p>Fornitura, costruzione in officina e montaggio in opera di carpenterie metalliche e/o costrutti in acciaio S355JD(FE510C) di qualsiasi dimensioni bullonate e/o elettrosaldate (per Nastri Trsportatori - Carroponti- tramogge di carico e scarico - Trituratori -Vagli primari e vagli secondari - presse imballatrici - filmatrici - scale - passerelle - ringhiere etc), per strutture e/o costrutti di ogni genere realizzati con laminati, profilati del tipo INP - IPE - HE- UNP, angolari, tee,piatti,lamiere, etc.. comprensivi di forature, saldature schiacciate rese ed assemblate in opera con bulloneria di classe idonea al tipo di acciaio.</p> <p>Nel prezzo è contemplato anche la ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature sabbiate,antiruggine,verniciature,zincature a caldo,elettrodi,materiali di consumo ossigeno e acetilene e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte .</p> <p>euro (cinque/57)</p>	kg	5,57
Nr. 12 ODC04	<p>Fornitura, costruzione in officina e montaggio di piastre antiusura</p> <p>Fornitura, costruzione in officina e montaggio in opera di piastre in acciaio antiusura di qualsiasi dimensioni bullonate e/o elettrosaldate (per Nastri Trsportatori - Carroponti- tramogge di carico e scarico - Trituratori -Vagli primari e vagli secondari - presse imballatrici per strutture e/o costrutti di ogni genere .</p> <p>Nel prezzo è contemplato anche la ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature sabbiate,antiruggine,verniciature,zincature a caldo,elettrodi,materiali di consumo ossigeno e acetilene e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte .</p> <p>euro (sette/72)</p>	kg	7,72
Nr. 13 TRT01	<p>MANUTENZIONI OLEODINAMICHE (SpCap 3)</p> <p>TRITURATORI (Cap 2)</p>		
	<p>Intervento di manutenzione al circuito oleodinamico del trituratore</p> <p>Intervento di manutenzione al circuito oleodinamico del trituratore:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controllo di tutti i livelli di pressione e relativo ripristino delle tarature di default, - Controllo della stabilità di tutti i livelli di temperatura con relativa taratura dei termostati. - Controllo ricariche grasso. - Verifica taratura delle pressioni di esercizio ed eventuali regolazioni con opportuna strumentazione -Decontaminazione o sostituzione olio ove previsto mediante carrello mobile fornito dalla ditta esecutrice completo di filtri tipo 2600 da 3 micron: in particolare per la sostituzione dell'olio si dovranno prevedere le seguenti attività, svuotamento dell'olio mediante attrezzatura adeguata, pulizia accurata del fondo, e delle pareti del serbatoio con asportazione di eventuali morchie, riempimento del serbatoio con olio idraulico mediante carrello mobile di filtrazione a 3 micron, decontaminazione del circuito in marcia con verifica pressione di esercizio con taratura valvola. - Controllo visivo dello stato dei tubi flessibili, dei raccordi e delle flange con relativa sostituzione delle parti danneggiate. (saranno computate a parte) - Controllo di eventuali trafiletti dalle tubazioni, dal motore o dalla pompa. - Controllo del livello dell'olio nel serbatoio con relativo rabbocco - Controllo del flusso di aria per il raffreddamento dei motori elettrici. -Verifica scambiatore di calore (eventuale pulizia scambiatore aria-olio). -Controllo e sostituzione delle cartucce filtro olio. -Controllo e sostituzione del filtro aria del serbatoio. -Controllo della precarica dell'accumulatore; -Controllo dell'olio sintetico nei cuscinetti dei motori idraulici eventuale rabbocco e/o sostituzione. <p>Inoltre oltre alle attività manutentive previste nei punti precedenti dovranno essere previste ulteriori attività di seguito riportate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Revisione pompe a pistoni P14 S con la sostituzione ove necessario di ricambi originali.(saranno computate a parte) - Revisione motore idraulico ca210 con a sostituzione ove necessario di ricambi originali.(saranno computate a parte) -Sostituzione di ricambi sia strategici che di usura una volta raggiunto il loro tempo utile di vita.(saranno computate a parte) - Sostituzione di tubi oleodinamici.(saranno copmutati a parte) - Eventuali modifiche da apportare al sistema oleodinamico qualora si rendesse necessario al fine di rendere migliorativo il circuito. <p>euro (milletrecentotrentauno/12)</p>		
Nr. 14 PRS11	<p>PRESSA IMBALLATRICE (Cap 14)</p>		
	<p>Intervento di manutenzione al circuito oleodinamico della pressa</p> <p>Intervento di manutenzione al circuito oleodinamico della pressa in particolare:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Controllo di tutti i livelli di pressione e relativo ripristino delle tarature di default. -Controllo ricariche grasso. - Verifica taratura delle pressioni di esercizio ed eventuali regolazioni con opportuna strumentazione - Decontaminazione o sostituzione olio (fornitura committente) mediante carrello mobile fornito dalla ditta esecutrice completo di filtri tipo 2600 da 3 micron: in particolare per la sostituzione dell'olio si dovranno prevedere le seguenti attività, svuotamento dell'olio mediante attrezzatura adeguata, pulizia accurata del fondo, e delle pareti del serbatoio con asportazione di eventuali morchie, riempimento del serbatoio con olio idraulico mediante carrello mobile di filtrazione a 3 micron, decontaminazione del circuito in marcia con verifica 		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	<p>pressione di esercizio con taratura valvola.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controllo visivo dello stato dei tubi flessibili, dei raccordi e delle flange con relativa sostituzione delle parti danneggiate. - Controllo di eventuali trafilamenti dalle tubazioni, dal motore o dalla pompa. - Controllo del livello dell'olio nel serbatoio con relativo rabbocco - Controllo del flusso di aria per il raffreddamento dei motori elettrici. - Verifica scambiatore di calore (eventuale pulizia scambiatore aria-olio). - Controllo e sostituzione delle cartucce filtro olio. - Controllo e sostituzione del filtro aria del serbatoio. <p>Inoltre oltre alle attività manutentive previste nei punti precedenti dovranno essere previste ulteriori attività di seguito riportate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Revisione pompa principale. - Revisione pompa di contropressione - Revisione pompa di raffreddamento - Revisione cilindro principale carrello pressa. - Revisione cilindro di contropressione - Sostituzione di ricambi sia strategici che di usura (valvole di massima, elettrovalvole, pressostati) una volta raggiunto il loro tempo utile di vita.(saranno computati a parte) - Sostituzione di tubi oleodinamici. - Eventuali modifiche da apportare al sistema oleodinamico qualora si rendesse necessario al fine di rendere migliorativo il circuito. <p>euro (millecinquecentosettantauno/54)</p>	a corpo	1'571,54
<p>Nr. 15 BEN01</p>	<p style="text-align: center;">BENNA CARROPONTE (Cap 17)</p> <p>Revisione Cilindro Oleodinamico per Benna Revisione Cilindro Oleodinamico per Benna, principali attività da eseguire: Ricromatura Stelo - Sostituzione Kit guarnizioni - Lavorazione meccanica del fondello - Pulizia e lappatura della camicia - verniciatura esterna</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prove da banco <p>euro (ottocentoquarantasei/64)</p>	cadauno	846,64
<p>Nr. 16 BEN02</p>	<p>Intervento di manutenzione al circuito oleodinamico della benna-carroponte: Intervento di manutenzione al circuito oleodinamico della benna-carroponte in particolare:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Controllo di tutti i livelli di pressione e relativo ripristino delle tarature di default. -Controllo della stabilità di tutti i livelli di temperatura con relativa taratura dei termostati. -Controllo visivo dello stato dei tubi flessibili, dei raccordi e delle flange con relativa sostituzione delle parti danneggiate. -Controllo di eventuali trafilamenti dalle tubazioni, dal motore o dalla pompa. -Decontaminazione o sostituzione olio (fornitura committente) mediante carrello mobile fornito dalla ditta esecutrice completo di filtri tipo 2600 da 3 micron: in particolare per la sostituzione dell'olio si dovranno prevedere le seguenti attività, svuotamento dell'olio mediante attrezzatura adeguata, pulizia accurata del fondo, e delle pareti del serbatoio con asportazione di eventuali morchie, riempimento del serbatoio con olio idraulico mediante carrello mobile di filtrazione a 3 micron, decontaminazione del circuito in marcia con verifica pressione di esercizio con taratura valvola. - Sostituzione delle cartucce filtro olio. -Sostituzione del filtro aria del serbatoio. -Controllo funzionamento del sensore livello dell'olio e di allarme alta temperatura. <p>Inoltre oltre alle attività manutentive previste nei punti precedenti dovranno essere previste ulteriori attività di seguito riportate:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Controllo circuito oleodinamico con revisione elettrovalvole, distributori. -Controllo pompa principale della benna e relativa taratura. -Eventuale sostituzione di ricambi sia strategici che di usura (valvole di massima, elettrovalvole, pressostati) una volta raggiunto il loro tempo utile di vita.(da computare a parte) -Controllo e/oSostituzione di tubi oleodinamici. (da computare a parte) -Eventuali modifiche da apportare al sistema oleodinamico qualora si rendesse necessario al fine di rendere migliorativo il circuito. <p>euro (settecentosettantaotto/88)</p>	a corpo	778,88
<p>Nr. 17 FLM01</p>	<p style="text-align: center;">FILMATRICE (Cap 19)</p> <p>Intervento di manutenzione al circuito oleodinamico della filmatrice Intervento di manutenzione al circuito oleodinamico della filmatrice</p> <ul style="list-style-type: none"> -Controllo di tutti i livelli di pressione e relativo ripristino delle tarature di default. -Controllo della stabilità di tutti i livelli di temperatura con relativa taratura dei termostati. -Controllo visivo dello stato dei tubi flessibili, dei raccordi e delle flange con relativa sostituzione (da computare a parte) -Controllo di eventuali trafilamenti dalle tubazioni, dal motore o dalla pompa. -Decontaminazione o sostituzione olio (fornitura committente) mediante carrello mobile fornito dalla ditta esecutrice completo di filtri tipo 2600 da 3 micron: in particolare per la sostituzione dell'olio si dovranno prevedere le seguenti attività, svuotamento dell'olio mediante attrezzatura adeguata, pulizia accurata del fondo, e delle pareti del serbatoio con asportazione di eventuali morchie, riempimento del serbatoio con olio idraulico mediante carrello mobile di filtrazione a 3 micron, decontaminazione del circuito in marcia con verifica pressione di esercizio con taratura valvola. -Controllo e sostituzione delle cartucce filtro olio. -Controllo e sostituzione del filtro aria del serbatoio. -Controllo funzionamento del livello dell'olio e di allarme alta temperatura. <p>Inoltre oltre alle attività manutentive previste nei punti precedenti dovranno essere previste ulteriori attività di seguito riportate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controllo ed eventuale revisione della batteria valvola proporzionale PVG32 con sostituzione dei vari elementi (da computare a parte sostituzione di ricambi) - Controllo ed eventuale Revisione pompa principale (da computare a parte sostituzione di ricambi) -Controllo ed eventuale Revisione del rotore idraulico tavolo girevole. (da computare a parte sostituzione di ricambi) - Controllo ed eventuale Revisione dei motori idraulici a servizio dei tavoli girevoli e fissi della filmatrice (da computare a parte) 		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	sostituzione di ricambi) -Sostituzione di ricambi sia strategici che di usura una volta raggiunto il loro tempo utile di vita.(da computare a parte sostituzione di ricambi) -Controllo e/o Sostituzione di tubi oleodinamici.(da computare a parte sostituzione di ricambi) -Eventuali modifiche da apportare al sistema oleodinamico qualora si rendesse necessario al fine di rendere migliorativo il circuito euro (settecentoquarantasei/61)	a corpo	746,61
COSTRUZIONI SPECIALISTICHE (SpCap 4)			
PRESSA IMBALLATRICE (Cap 14)			
Nr. 18 PRS02	Costruzione specialistica rotella eccentrica tranciafil Costruzione specialistica rotella eccentrica tranciafil euro (ottantatre/23)	cadauno	83,23
Nr. 19 PRS03	Costruzione specialistica lama trave pressa Costruzione specialistica lama trave pressa euro (trecentosettantaquattro/19)	cadauno	374,19
Nr. 20 PRS04	Costruzione Specialistica lama carrello pressa Costruzione Specialistica lama carrello pressa euro (duemilacentotrentaquattro/15)	cadauno	2'134,15
Nr. 21 PRS05	Costruzione specialistica lama tranciafil mobile Costruzione specialistica lama tranciafil mobile euro (cinquantaotto/07)	cadauno	58,07
Nr. 22 PRS06	Costruzione specialistica di lama tranciafil fissa Costruzione specialistica di lama tranciafil fissa euro (cinquantaotto/07)	cadauno	58,07
Nr. 23 PRS07	Costruzione specialistica di aghi per pressa completi Costruzione specialistica di aghi per pressa completi euro (millecinquecentoquarantaotto/36)	cadauno	1'548,36
Nr. 24 PRS08	Costruzione specialistica di rotelle spingifilo Costruzione specialistica di rotelle spingifilo euro (venticinque/81)	cadauno	25,81
Nr. 25 PRS09	Costruzione specialistica di ganci girafili Costruzione specialistica di ganci girafili euro (diciannove/36)	cadauno	19,36
Nr. 26 PRS10	Costruzione specialistica Albero condotto girafili Costruzione specialistica Albero condotto girafili euro (cinquantaotto/07)	cadauno	58,07
BENNA CARROPONTE (Cap 17)			
Nr. 27 BEN03	Costruzione specialistica spinotto per benna completo di ghiera Costruzione specialistica spinotto per benna completo di ghiera euro (trecentoottantasette/09)	cadauno	387,09
CARROPONTE (Cap 18)			
Nr. 28 CRP01	Costruzione specialistica Asse per ruota traslazione carrello motrice/folle carroponte Costruzione specialistica Asse per ruota traslazione carrello motrice/folle carroponte euro (milleduecentoventicinque/79)	cadauno	1'225,79
Nr. 29 CRP02	Costruzione specialistica Asse per ruota traslazione ponte motrice/folle carroponte Costruzione specialistica Asse per ruota traslazione ponte motrice/folle carroponte euro (millequattrocentodiciannove/33)	cadauno	1'419,33
Nr. 30 CRP03	Costruzione specialistica ruota traslazione ponte motrice/folle carroponte Costruzione specialistica ruota traslazione ponte motrice/folle carroponte euro (millecentosessantauno/27)	cadauno	1'161,27
Nr. 31 CRP04	Costruzione specialistica ruota traslazione carrello motrice/folle carroponte Costruzione specialistica r ruota traslazione carrello motrice/folle carroponte euro (millenovecentoventisei/76)	cadauno	1'096,76
NASTRI TRASPORTATORI (Cap 20)			

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 32 NST14	Costruzione specialistica tamburo di rinvio per nastro trasportatore Costruzione specialistica tamburo di comando per nastro trasportatore completo di rivestimento in gomma e mozzi amovibili per nastri trasportatori avente lunghezza 1200 - 1000 - 800 euro (tremlacinquecento/00)	cadauno	3'500,00
Nr. 33 NST15	Costruzione specialistica tamburo di rinvio per nastro trasportatore Costruzione specialistica tamburo di rinvio per nastro trasportatore completo di rivestimento in gomma e mozzi amovibili per nastri trasportatori avente lunghezza 1200 - 1000 - 800 euro (duemilaottocento/00)	cadauno	2'800,00
Nr. 34 NST16	Costruzione specialistica di mozzi amovibili lato motrice per tamburi di comando/rinvio per nastri trasportatore Costruzione specialistica di mozzi amovibili lato motrice per tamburi di comando/rinvio per nastri trasportatore i avente lunghezza 1200 - 1000 - 800 euro (seicento/00)	cadauno	600,00
Nr. 35 NST17	Costruzione specialistica di mozzi amovibili lato folle per tamburi di comando/rinvio per nastri trasportatore Costruzione specialistica di mozzi amovibili lato folle per tamburi di comando/rinvio per nastri trasportatore i avente lunghezza 1200 - 1000 - 800 euro (cinquecento/00)	cadauno	500,00
VAGLI (Cap 21)			
Nr. 36 VGL01	Costruzione specialistica di Anelli in Vulkollan per Vagli primari Costruzione specialistica di Anelli in Vulkollan per Vagli primari: - dimensioni 550x410x150 mm in acciaio rivestiti in Vulkollan 92 ShoreA (poliuretano). euro (milleduecentonovanta/30)	cadauno	1'290,30
Nr. 37 VGL02	Costruzione specialistica di Anelli in Vulkollan per Vagli secondari Costruzione specialistica di Anelli in Vulkollan per Vagli secondari: - dimensioni 550x410x170 mm in acciaio rivestiti in Vulkollan 92 ShoreA (poliuretano). euro (milletrecentocinquantaquattro/82)	cadauno	1'354,82
Nr. 38 VGL03	Costruzione specialistica di Anelli in Vulkollan per Vagli primari Costruzione specialistica di Anelli in Vulkollan per Vagli primari: - dimensioni 500x250mm f.250 in acciaio rivestiti in Vulkollan 92 ShoreA (poliuretano). euro (milletrecentosessantasette/72)	cadauno	1'367,72
Nr. 39 VGL04	Costruzione specialistica di Ruote di trazione per anelli in Vulkollan per Vagli primari (motrici e folli) Costruzione specialistica di Ruote di trazione per anelli in Vulkollan per Vagli primari (motrici e folli) - dimensioni 408x f.107 in acciaio c10 euro (milletrentadue/24)	cadauno	1'032,24
Nr. 40 VGL05	Costruzione specialistica di assi per Ruote di trazione motrici e folli per vagli primari e secondari Costruzione specialistica di assi per Ruote di trazione motrici e folli per vagli primari e secondari euro (novecentosessantasette/73)	cadauno	967,73
MANUTENZIONI MECCANICHE (SpCap 5)			
NASTRO TRASPORTATORE T1SL201 (Cap 3)			
Nr. 41 NST02	T1SL201 Sostituzione Nastro a Piastre caricamento trituratore con nuova tipologia a piastre incernierate T1SL201 Sostituzione Nastro a Piastre caricamento trituratore con nuova tipologia a piastre incernierate.; le principali attività da eseguire dovranno essere le seguenti: - Smontaggio del Nastro a piastre usurato nella totalità (Tramoggia di carico - Telaio Portante - Sistema di movimentazione - tappeto metallico a piastre - Protezioni - Sistema elettrico) - Fornitura e posa del nuovo Nastro a Piastre in particolare: Tramoggia caricamento RSU dovrà essere realizzata ad arte in lamiera di acciaio Fe430B (S275JR) spessore minimo 6 mm , con adeguati rinforzi atti ad eliminare qualsiasi fenomeno di imbozzamento e di instabilità dei pannelli . Ogni tramoggia presenta le seguenti caratteristiche dimensionali : -Dimensioni utili vasca superiori in pianta : 5,32x5,32 m ca. -Dimensioni utili vasca inferiori in pianta : 1,672x3,6 m -Altezza della vasca : 4,0 m ca. -Capacità volumetrica tramoggia : 55 m3 -Dimensioni di ingombro max : 5,76 x 5,76 x H 4,034 -Peso tramoggia : kg 5.250 ca. Sul fondo della parete verticale dovrà essere installato un portello di ispezione a norma. Ogni Nastro trasportatore a piastre presenta le seguenti caratteristiche dimensionali : -Larghezza utile tra le sponde di contenimento fisse : Bu = 1700 mm ; -Larghezza utile tra le alette di contenimento (solidali alle tapparelle mobili) : Bum = 1725 mm ; -Interasse tra albero di comando ed albero di rinvio : I = 6400 mm ; -Ingombro laterale max : Bp = 2140 mm (sez. piedi) , Bmax = 2520 mm (sez. motoriduttore) -Ingombro longitudinale max : L = 7176 mm -Ingombro verticale max : H = 1541 mm -Inclinazione di installazione : alfa = 0° -Velocità di trasporto : 0,05 0,25 m/sec (variabile a mezzo Vs. inverter in quadro) Peso Estrattore-Trasportatore : kg 5.400 ca.		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	<p>Fornitura e posa dei seguenti componenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Telaio portante -Sistema di movimentazione -Tappeto metallico a piastre -Protezioni <p>Telaio portante Realizzato in profilati laminati a caldo in acciaio Fe 430 B con rinforzi e nervature per la max rigidità, in elementi componibili premontati e numerati, pronti da installare in opera a mezzo giunzioni flangiate con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati.</p> <p>La struttura comprende :</p> <ul style="list-style-type: none"> -le guide laterali (per le ruotine del tappeto) in piatto trafilato di acciaio antiusura al 12%Mn e la guida centrale per la ruotina antiflessione . <p>Le guide-binari sono all'occorrenza sostituibili .</p> <ul style="list-style-type: none"> -supporti per guide laterali (inferiori e superiori) : realizzate con angolari in Fe430B saldati alla struttura (alle fiancate) . Gli angolari saranno forati per il fissaggio del piatto-binario di scorrimento <p>le spondine di contenimento (bullonate) in lamiera d' acciaio Fe 430B avente spessore minimo 6 mm , pressopiegate a freddo al fine di contenere il materiale all'interno delle sponde solidali al tappeto metallico di trasporto fino allo scarico</p> <p>Sistema di movimentazione E' costituito da un gruppo Motore + Riduttore ad assi ortogonali montato pendolare sull'albero portaruote di comando</p> <p>Gruppo di comando:</p> <ul style="list-style-type: none"> -motore asincrono trifase, chiuso, ventilato esternamente, Potenza di targa 7,5 kw , con protezione IP 55, forma B5, 4 poli, Volt 380/660 - Hz 50 , Classe di efficienza IE2 . <p>La regolazione di velocità e' mediante inverter (come in essere nella vecchia fornitura) , dunque il motore e' fornito cautelativamente servoventilato.</p> <ul style="list-style-type: none"> -riduttore di velocità pendolare montato sull'albero di comando delle catene, ad ingranaggi chiusi in carter stagno, lubrificazione a bagno d'olio, ingranaggi a dentatura elicoidale realizzati in acciaio legato speciale, trattati termicamente, sbarbati e rettificati -albero smontabile in acciaio 39 Ni Cr Mo 3, bonificato, supportato su cuscinetto, con supporti in acciaio a tenuta. <p>Sull'albero di comando sono montate (coassiali) 2 ruote alveolate Z8. Le ruote sono calettate con linguette dunque all'occorrenza smontabili .</p> <p>Il gruppo di comando è installato (da confermare all'ordine) : a mano sinistra (secondo direzione del moto)</p> <p>Gruppo di rinvio :</p> <ul style="list-style-type: none"> -albero con ruote alveolate Z 8 e supporti con caratteristiche analoghe a quelle della testata motrice; gruppo tensione tappeto con vitoni bilaterali a regolazione manuale debitamente protetti. -testata folle, con appendice dell'albero condotto , predisposto per controllagiri (appendice sporgente e giunto elastico) . -N.1 controllagiri mod. 60-23-A, con alberino sporgente per accoppiamento diretto con il tamburo folle ; alimentato a 110 V - 50 Hz, dotato di N°1 contatto SPDT libero da tensione per segnalazione di marcia/arresto a Vs. PLC centralizzato. <p>Tappeto metallico a piastre incernierate avente larghezza utile di trasporto 1700 mm (interasse trasversale tra le 2 catene 1833 mm) ed interasse tra le ruote alveolate di mm 6400 con ingombro complessivo in pianta di mm 2460x7155.</p> <p>L'estrattore si differenzia dal precedente montato per la tipologia del tappeto metallico che e' del tipo a tapparelle-piastre incernierate con assi passanti in acciaio inox AISI 304 in corrispondenza di tutte le coppie di ruotine di rotolamento . Soluzione che assicura una maggiore rigidità del tappeto ed una maggiore resistenza all'ossidazione nel tempo.</p> <p>Installazione di SovraSponde e Coperture superiori (amovibili all'occorrenza) per Estrattore-Trasportatore (nella zona di uscita dalla tramoggia di ricezione RSU)) per . Trituratore con predisposizione (flangia superiore) per Vs. eventuale depolverazione-aspirazione arie</p> <p>La posizione comprende anche :</p> <ul style="list-style-type: none"> -una serie di portelli di ispezione con sistema a tenuta . <p>Sotto all'estrattore a tapparelle si puo' prevedere l'installazione di un sistema speciale per assicurare la max pulizia dell'ambiente costituito da:</p> <p>N.1 catena di pulizia totale, o trasportatore raschiante a 2 catene traenti, del tipo chiuso a tenuta di polvere, già applicata inferiormente al trasportatore a nastro in gomma largo mm. 1820, e flangiata , tramite sponde di raccordo , alla struttura dello stesso trasportatore con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati.</p> <p>L'ossatura della macchina è realizzata in lamiera d'acciaio stampata a freddo, sp. min 6 mm, presenta le seguenti dimensioni e caratteristiche :</p> <p>Larghezza utile della cassa : 1820 mm Interasse ruote alveolate : 6320 mm ca. Lunghezza complessiva : 6900 mm ca. (ingombro longitudinale)</p> <ul style="list-style-type: none"> -Albero di comando in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, Dp 202 mm, di tipo intercambiabile ; -Supporti motrici, con cuscinetti orientabili, a flangia quadra tipo UCF -Albero condotto in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, di tipo intercambiabile ; -Supporti condotti , con cuscinetti orientabili, a slitta tipo UCT . -Catena classe 3H realizzata in acciaio legato al CrNiMo, durezza superficiale > 62 HRC, anelli calibrati passo mm. 45, filo 13. -Maniglioni MGP13 -Traversi in acciaio collegati con i maniglioni alle 2 catene laterali traenti, altezza dei traversi 60 mm, interasse std. dei traversi 1170 mm; -Piatti di scorrimento in acciaio C40 (o a richiesta, con piccolo deltaprezzo) in Acciaio alto legato al 12% Mn -Motoriduttore con potenza di Kw 1.1 (giri in uscita 6,6 giri/min ca.) montato pendolare su piastra e silent-block -Velocità di traslazione dei raschietti: 4,2 m/min ca. Potenza installata: Kw 1,1. <p>Peso cad. (toll. ± 10 %) : Kg 2.900</p> <p>- prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo</p> <p>(Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature, sabbature,antiruggine,verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte)</p> <p>euro (novantaduemilasettecentoquarantaquattro/43)</p>	a corpo	92'744,43
	<p style="text-align: center;">NASTRO TRASPORTATORE T2SL201 (Cap 4)</p> <p>Nr. 42 T2SL201 Sostituzione Nastro a Piastre caricamento trituratore con nuova tipologia a piastre incernierate NST03 T2SL201 Sostituzione Nastro a Piastre caricamento trituratore con nuova tipologia a piastre incernierate:, le principali attività da eseguire dovranno essere le seguenti:</p>		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	<p>- Smontaggio del Nastro a piastre usurato nella totalità (Tramogge di carico - Telaio Portante - Sistema di movimentazione - tappeto metallico a piastre - Protezioni - Sistema elettrico)</p> <p>- Fornitura e posa del nuovo Nastro a Piastre in particolare: Tramoggia caricamento RSU dovrà essere realizzata ad arte in lamiera di acciaio Fe430B (S275JR) spessore minimo 6 mm , con adeguati rinforzi atti ad eliminare qualsiasi fenomeno di imbozzamento e di instabilità dei pannelli .</p> <p>Ogni tramoggia presenta le seguenti caratteristiche dimensionali :</p> <p>-Dimensioni utili vasca superiori in pianta : 5,32x5,32 m ca. -Dimensioni utili vasca inferiori in pianta : 1,672x3,6 m -Altezza della vasca : 4,0 m ca. -Capacità volumetrica tramoggia : 55 m3 -Dimensioni di ingombro max : 5,76 x 5,76 x H 4,034 -Peso tramoggia : kg 5.250 ca.</p> <p>Sul fondo della parete verticale dovrà essere installato un portello di ispezione a norma.</p> <p>Ogni Nastro trasportatore a piastre presenta le seguenti caratteristiche dimensionali :</p> <p>-Larghezza utile tra le sponde di contenimento fisse : Bu = 1700 mm ; -Larghezza utile tra le alette di contenimento (solidali alle tapparelle mobili) : Bum = 1725 mm ; -Interasse tra albero di comando ed albero di rinvio : I = 6400 mm ; -Ingombro laterale max : Bp= 2140 mm (sez. piedi) , Bmax = 2520 mm (sez. motoriduttore) -Ingombro longitudinale max : L= 7176 mm -Ingombro verticale max : H = 1541 mm -Inclinazione di installazione : alfa = 0° -Velocità di trasporto : 0,05 0,25 m /sec (variabile a mezzo Vs. inverter in quadro)</p> <p>Peso Estrattore-Trasportatore : kg 5.400 ca.</p> <p>Fornitura e posa dei seguenti componenti:</p> <p>-Telaio portante -Sistema di movimentazione -Tappeto metallico a piastre -Protezioni Telaio portante</p> <p>Realizzato in profilati laminati a caldo in acciaio Fe 430 B con rinforzi e nervature per la max rigidità, in elementi componibili premontati e numerati, pronti da installare in opera a mezzo giunzioni flangiate con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati.</p> <p>La struttura comprende :</p> <p>-le guide laterali (per le routine del tappeto) in piatto trafilato di acciaio antiusura al 12%Mn e la guida centrale per la ruotina antiflessione . Le guide-binari sono all'occorrenza sostituibili .</p> <p>-supporti per guide laterali (inferiori e superiori) : realizzate con angolari in Fe430B saldati alla struttura (alle fiancate). Gli angolari saranno forati per il fissaggio del piatto-binario di scorrimento le spondine di contenimento (bullonate) in lamiera d' acciaio Fe 430B avente spessore minimo 6 mm , pressopiegate a freddo al fine di contenere il materiale all'interno delle sponde solidali al tappeto metallico di trasporto fino allo scarico</p> <p>Sistema di movimentazione</p> <p>E' costituito da un gruppo Motore + Riduttore ad assi ortogonali montato pendolare sull'albero portaruote di comando</p> <p>Gruppo di comando:</p> <p>-motore asincrono trifase, chiuso, ventilato esternamente, Potenza di targa 7,5 kw , con protezione IP 55, forma B5, 4 poli, Volt 380/660 - Hz 50 , Classe di efficienza IE2 .</p> <p>La regolazione di velocità e' mediante inverter (come in essere nella vecchia fornitura) , dunque il motore e' fornito cautelativamente servoventilato.</p> <p>-riduttore di velocità pendolare montato sull'albero di comando delle catene, ad ingranaggi chiusi in carter stagno, lubrificazione a bagno d'olio, ingranaggi a dentatura elicoidale realizzati in acciaio legato speciale, trattati termicamente, sbarbati e rettificati -albero smontabile in acciaio 39 Ni Cr Mo 3, bonificato, supportato su cuscinetto, con supporti in acciaio a tenuta.</p> <p>Sull'albero di comando sono montate (coassiali) 2 ruote alveolate Z8. Le ruote sono calettate con linguette dunque all'occorrenza smontabili . Il gruppo di comando è installato (da confermare all'ordine) : a mano sinistra (secondo direzione del moto)</p> <p>Gruppo di rinvio :</p> <p>-albero con ruote alveolate Z 8 e supporti con caratteristiche analoghe a quelle della testata motrice; gruppo tensione tappeto con vitoni bilaterali a regolazione manuale debitamente protetti. -testata folle, con appendice dell'albero condotto , predisposto per controllagiri (appendice sporgente e giunto elastico) . -N.1 controllagiri marca ThermoRamsey mod. 60-23-A, con alberino sporgente per accoppiamento diretto con il tamburo folle ; alimentato a 110 V - 50 Hz, dotato di N°1 contatto SPDT libero da tensione per segnalazione di marcia/arresto a Vs. PLC centralizzato.</p> <p>Tappeto metallico a piastre incernierate avente larghezza utile di trasporto 1700 mm (interasse trasversale tra le 2 catene 1833 mm) ed interasse tra le ruote alveolate di mm 6400 con ingombro complessivo in pianta di mm 2460x7155.</p> <p>L'estrattore si differenzia dal precedente montato per la tipologia del tappeto metallico che e' del tipo a tapparelle-piastre incernierate con assi passanti in acciaio inox AISI 304 in corrispondenza di tutte le coppie di routine di rotolamento . Soluzione che assicura una maggiore rigidità del tappeto ed una maggiore resistenza all'ossidazione nel tempo.</p> <p>Installazione di SovraSponde e Coperture superiori (amovibili all'occorrenza) per Estrattore-Trasportatore (nella zona di uscita dalla tramoggia di ricezione RSU) per . Trituratore con predisposizione (flangia superiore) per Vs. eventuale depolverazione-aspirazione arie</p> <p>La posizione comprende anche :</p> <p>-una serie di portelli di ispezione con sistema a tenuta .</p> <p>Sotto all'estrattore a tapparelle si puo' prevedere l'installazione di un sistema speciale per assicurare la max pulizia dell'ambiente costituito da:</p> <p>N.1 catena di pulizia totale, o trasportatore raschiante a 2 catene traenti, del tipo chiuso a tenuta di polvere, già applicata inferiormente al trasportatore a nastro in gomma largo mm. 1820, e flangiata , tramite sponde di raccordo , alla struttura dello stesso trasportatore con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati.</p> <p>L'ossatura della macchina è realizzata in lamiera d'acciaio stampata a freddo, sp. min 6 mm, presenta le seguenti dimensioni e caratteristiche :</p> <p>Larghezza utile della cassa : 1820 mm Interasse ruote alveolate : 6320 mm ca. Lunghezza complessiva : 6900 mm ca. (ingombro longitudinale) -Albero di comando in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, Dp 202 mm, di tipo intercambiabile ;</p>		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 43 NST04	<p>-Supporti motrici, con cuscinetti orientabili, a flangia quadra tipo UCF -Albero condotto in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, di tipo intercambiabile ; -Supporti condotti , con cuscinetti orientabili, a slitta tipo UCT . -Catena classe 3H realizzata in acciaio legato al CrNiMo, durezza superficiale > 62 HRC, anelli calibrati passo mm. 45, filo 13. -Maniglioni MGP13 -Traversi in acciaio collegati con i maniglioni alle 2 catene laterali traenti, altezza dei traversi 60 mm, interasse std. dei traversi 1170 mm; -Piatti di scorrimento in acciaio C40 (o a richiesta, con piccolo deltaprezzo) in Acciaio alto legato al 12% Mn -Motoriduttore con potenza di Kw 1.1 (giri in uscita 6,6 giri/min ca.) montato pendolare su piastra e silent-block -Velocità di traslazione dei raschietti: 4,2 m/min ca. Potenza installata: Kw 1,1. Peso cad. (toll. ± 10 %) : Kg 2.900 - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo (Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature, sabbature,antiruggine,verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte) euro (novantaduemilasettecentoquarantaquattro/43)</p> <p style="text-align: center;">NASTRO TRASPORTATORE T3SL201 (Cap 5)</p> <p>T3SL201 Sostituzione Nastro a Piastre caricamento trituratore con nuova tipologia a piastre incernierate T3SL201 Sostituzione Nastro a Piastre caricamento trituratore con nuova tipologia a piastre incernierate:, le principali attività da eseguire dovranno essere le seguenti: - Smontaggio del Nastro a piastre usurato nella totalità (Tramogge di carico - Telaio Portante - Sistema di movimentazione - tappeto metallico a piastre - Protezioni - Sistema elettrico) - Fornitura e posa del nuovo Nastro a Piastre in particolare: Tramoggia caricamento RSU dovrà essere realizzata ad arte in lamiera di acciaio Fe430B (S275JR) spessore minimo 6 mm , con adeguati rinforzi atti ad eliminare qualsiasi fenomeno di imbozzamento e di instabilità dei pannelli . Ogni tramoggia presenta le seguenti caratteristiche dimensionali : -Dimensioni utili vasca superiori in pianta : 5,32x5,32 m ca. -Dimensioni utili vasca inferiori in pianta : 1,672x3,6 m -Altezza della vasca : 4,0 m ca. -Capacità volumetrica tramoggia : 55 m3 -Dimensioni di ingombro max : 5,76 x 5,76 x H 4,034 -Peso tramoggia : kg 5.250 ca. Sul fondo della parete verticale dovrà essere installato un portello di ispezione a norma. Ogni Nastro trasportatore a piastre presenta le seguenti caratteristiche dimensionali : -Larghezza utile tra le sponde di contenimento fisse : Bu = 1700 mm ; -Larghezza utile tra le alette di contenimento (solidali alle tapparelle mobili) : Bum = 1725 mm ; -Interasse tra albero di comando ed albero di rinvio : I = 6400 mm ; -Ingombro laterale max : Bp= 2140 mm (sez. piedi) , Bmax = 2520 mm (sez. motoriduttore) -Ingombro longitudinale max : L= 7176 mm -Ingombro verticale max : H = 1541 mm -Inclinazione di installazione : alfa = 0° -Velocità di trasporto : 0,05 0,25 m/sec (variabile a mezzo Vs. inverter in quadro) Peso Estrattore-Trasportatore : kg 5.400 ca. Fornitura e posa dei seguenti componenti: -Telaio portante -Sistema di movimentazione -Tappeto metallico a piastre -Protezioni Telaio portante Realizzato in profilati laminati a caldo in acciaio Fe 430 B con rinforzi e nervature per la max rigidità, in elementi componibili premontati e numerati, pronti da installare in opera a mezzo giunzioni flangiate con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati. La struttura comprende : -le guide laterali (per le ruotine del tappeto) in piatto trafilato di acciaio antiusura al 12%Mn e la guida centrale per la ruotina antiflessione . Le guide-binari sono all'occorrenza sostituibili . -supporti per guide laterali (inferiori e superiori) : realizzate con angolari in Fe430B saldati alla struttura (alle fiancate). Gli angolari saranno forati per il fissaggio del piatto-binario di scorrimento le spondine di contenimento (bullonate) in lamiera d' acciaio Fe 430B avente spessore minimo 6 mm , pressopiegate a freddo al fine di contenere il materiale all'interno delle sponde solidali al tappeto metallico di trasporto fino allo scarico Sistema di movimentazione E' costituito da un gruppo Motore + Riduttore ad assi ortogonali montato pendolare sull'albero portaruote di comando Gruppo di comando: -motore asincrono trifase, chiuso, ventilato esternamente, Potenza di targa 7,5 kw , con protezione IP 55, forma B5, 4 poli, Volt 380/660 - Hz 50 , Classe di efficienza IE2 . La regolazione di velocità e' mediante inverter (come in essere nella vecchia fornitura) , dunque il motore e' fornito cautelatamente servoventilato. -riduttore di velocità pendolare montato sull'albero di comando delle catene, ad ingranaggi chiusi in carter stagno, lubrificazione a bagno d'olio, ingranaggi a dentatura elicoidale realizzati in acciaio legato speciale, trattati termicamente, sbarbati e rettificati -albero smontabile in acciaio 39 Ni Cr Mo 3, bonificato, supportato su cuscinetto, con supporti in acciaio a tenuta. Sull'albero di comando sono montate (coassiali) 2 ruote alveolate Z8. Le ruote sono calettate con linguette dunque all'occorrenza smontabili . Il gruppo di comando è installato (da confermare all'ordine) : a mano sinistra (secondo direzione del moto) Gruppo di rinvio : -albero con ruote alveolate Z 8 e supporti con caratteristiche analoghe a quelle della testata motrice; gruppo tensione tappeto con vitoni bilaterali a regolazione manuale debitamente protetti.</p>	a corpo	92744,43

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 44 NST05	<p>-testata folle, con appendice dell'albero condotto , predisposto per controllagiri (appendice sporgente e giunto elastico) . -N.1 controllagiri mod. 60-23-A, con albero sporgente per accoppiamento diretto con il tamburo folle ; alimentato a 110 V - 50 Hz, dotato di N°1 contatto SPDT libero da tensione per segnalazione di marcia/arresto a Vs. PLC centralizzato. Tappeto metallico a piastre incernierate avente larghezza utile di trasporto 1700 mm (interasse trasversale tra le 2 catene 1833 mm) ed interasse tra le ruote alveolate di mm 6400 con ingombro complessivo in pianta di mm 2460x7155. L'estrattore si differenzia dal precedente montato per la tipologia del tappeto metallico che e' del tipo a tapparelle-piastre incernierate con assi passanti in acciaio inox AISI 304 in corrispondenza di tutte le coppie di ruotine di rotolamento . Soluzione che assicura una maggiore rigidità del tappeto ed una maggiore resistenza all'ossidazione nel tempo. Installazione di SovraSponde e Coperture superiori (amovibili all'occorrenza) per Estrattore-Trasportatore (nella zona di uscita dalla tramoggia di ricezione RSU) per . Trituratore con predisposizione (flangia superiore) per Vs. eventuale depolverazione-aspirazione arie La posizione comprende anche : -una serie di portelli di ispezione con sistema a tenuta . Sotto all'estrattore a tapparelle si puo' prevedere l'installazione di un sistema speciale per assicurare la max pulizia dell'ambiente costituito da: N.1 catena di pulizia totale, o trasportatore raschiante a 2 catene traenti, del tipo chiuso a tenuta di polvere, già applicata inferiormente al trasportatore a nastro in gomma largo mm. 1820, e flangiata , tramite sponde di raccordo , alla struttura dello stesso trasportatore con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati. L'ossatura della macchina è realizzata in lamiera d'acciaio stampata a freddo, sp. min 6 mm, presenta le seguenti dimensioni e caratteristiche : Larghezza utile della cassa : 1820 mm Interasse ruote alveolate : 6320 mm ca. Lunghezza complessiva : 6900 mm ca. (ingombro longitudinale) -Albero di comando in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, Dp 202 mm, di tipo intercambiabile ; -Supporti motrici, con cuscinetti orientabili, a flangia quadra tipo UCF -Albero condotto in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, di tipo intercambiabile ; -Supporti condotti , con cuscinetti orientabili, a slitta tipo UCT . -Catena classe 3H realizzata in acciaio legato al CrNiMo, durezza superficiale > 62 HRC, anelli calibrati passo mm. 45, filo 13. -Maniglioni MGP13 -Traversi in acciaio collegati con i maniglioni alle 2 catene laterali traenti, altezza dei traversi 60 mm, interasse std. dei traversi 1170 mm; -Piatti di scorrimento in acciaio C40 (o a richiesta, con piccolo delprezzo) in Acciaio alto legato al 12% Mn -Motoriduttore con potenza di Kw 1.1 (giri in uscita 6,6 giri/min ca.) montato pendolare su piastra e silent-block -Velocità di traslazione dei raschietti: 4,2 m/min ca. Potenza installata: Kw 1,1. Peso cad. (toll. ± 10 %) : Kg 2.900 - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo (Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, comprensivi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature, sabbiature, antiruggine, verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte) euro (novantaduemilasettecentoquarantaquattro/43)</p> <p style="text-align: center;">NASTRO TRASPORTATORE T1BC201 (Cap 6)</p> <p>T1BC201 Sostituzione Nastro a Piastre caricamento vagli primari comprensivo di catena di pulizia T1BC201 Sostituzione Nastro a Piastre caricamento Vaglio Primario , le principali attività da eseguire dovranno essere le seguenti: - Smontaggio del Nastro a piastre usurato nella totalità (Tramogge di carico e scarico - Telaio Portante - Sistema di movimentazione - tappeto metallico a piastre - Protezioni - Sistema elettrico) - Fornitura e posa del nuovo Nastro a Piastre in particolare: N.1 Trasportatore-Elevatore a Tapparelle Metalliche (a doppia catena a piastre con rulli) predisposto per montaggio sotto Vs. trituratore, appositamente progettato, per alimentare con regolarità un Vs. Vaglio primario a valle . La macchina presenta le seguenti caratteristiche dimensionali : -Larghezza utile tra le sponde di contenimento fisse : Bu = 970 mm ; -Larghezza utile tra le alette di contenimento (solidali alle tapparelle mobili) : Bum = 995 mm ; -Interasse tra albero di comando ed albero di rinvio : I = 13700 mm ca. ; -Ingombro laterale max : Bp= 1460 mm (sez. attacchi) , Bmax = 1780 mm (sez. motoriduttore) -Ingombro longitudinale max : L= 12476 mm -Ingombro verticale max : H = 8450 mm -Inclinazione di installazione : alfa1 = 0° , alfa2=44° -Velocità di trasporto : 0,05 0,25 m /sec (variabile a mezzo Vs. inverter in quadro) -Peso Trasportatore : kg 5.080 ca. Il trasportatore è composto da : -Telaio portante -Sistema di movimentazione -Tappeto metallico a piastre - Protezioni Telaio portante Realizzato in profilati laminati a caldo in acciaio Fe 430 B con rinforzi e nervature per la max rigidità, in elementi componibili premontati e numerati, pronti da installare in opera a mezzo giunzioni flangiate con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati. La struttura comprende : -le guide laterali (per le ruotine del tappeto) in piatto trafilato di acciaio antiusura al 12%Mn e la guida centrale per la ruotina antiflessione . Le guide-binari sono all'occorrenza sostituibili . -supporti per guide laterali (inferiori e superiori) : realizzate con angolari in Fe430B saldati alla struttura (alle fiancate). Gli angolari saranno forati per il fissaggio del piatto-binario di scorrimento -le spondine di contenimento (bullonate) in lamiera d' acciaio Fe 430B avente spessore minimo 6 mm , pressopiegate a freddo al fine di contenere il materiale all'interno delle sponde solidali al tappeto metallico di trasporto fino allo scarico ; Sui tratti curvi e sui tratti di invito alle ruote di comando e di rinvio sono previste analogamente dei sistemi di guida "rovesciati" con guide antiusura al 12-13% di Mn al fine di evitare il sollevamento del tappeto e garantire la sua marcia regolare. Sistema di movimentazione</p>	a corpo	92'744,43

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 45	<p>E' costituito da un gruppo di motorizzazione ad ingranaggi, con accoppiamento a mezzo pignone- corona e trasmissione a catena. Gruppo di comando: -motore asincrono trifase, ventilato esternamente, Potenza di targa 7,5 kw , con protezione IP 55, forma B5, 4 poli, Volt 380/660 - Hz 50 , Classe di efficienza IE2 . La regolazione di velocità e' mediante motovariatore (come in essere nella vecchia fornitura o a richiesta , senza delprezzo mediante Vs. inverter , ed in tal caso il ns. motore sarà servoventilato) -riduttore di velocità pendolare montato sull'albero di comando delle catene, ad ingranaggi chiusi in carter stagno, lubrificazione a bagno d'olio, ingranaggi a dentatura elicoidale realizzati in acciaio legato speciale, trattati termicamente, sbarbati e rettificati -albero smontabile in acciaio 39 Ni Cr Mo 3, bonificato, supportato su cuscinetto, con supporti in acciaio a tenuta. Sull'albero di comando sono montate (coassiali) 2 ruote alveolate Z8. Le ruote sono calettate con linguette dunque all'occorrenza smontabili . Il gruppo di comando è installato (da confermare) : -a mano destra (secondo direzione del moto) per T1 BC201 Gruppo di rinvio : -albero con ruote alveolate Z 8 e supporti con caratteristiche analoghe a quelle della testata motrice; gruppo tensione tappeto con vitoni bilaterali a regolazione manuale debitamente protetti. -testata folle, con appendice dell'albero condotto , predisposto per controllagiri (appendice sporgente e giunto elastico) . -N.1 controllagiri mod. 60-23-A, con alberino sporgente per accoppiamento diretto con il tamburo folle ; alimentato a 110 V - 50 Hz, dotato di N°1 contatto SPDT libero da tensione per segnalazione di marcia/arresto a Vs. PLC centralizzato. Tappeto metallico a piastre Il Tappeto metallico e' formato da : -N.2 catene laterali parallele (chiuse ad anello) a piastre metalliche complete di rulli-ruote d70-90 con bordino interno aventi passo di mm 160 . Le piastre della catena hanno spessore non inferiore a mm 7 e sono complete di perno in acciaio altolegato e boccola in materiale antiusura-antifrizione. -Tapparelle metalliche realizzate in lamiera curvata-pessopiegata (per migliorare la capacità portante e la resistenza a flessione) di acciaio con spessore non inferiore a 5 mm. Le tapparelle vengono saldate ad arte alle piastre interne della catena. Per la saldatura viene utilizzata una sagoma a garanzia della perfetta realizzazione e delle eventuale perfetta intercambiabilità dei ns. pezzi e di futuri ricambi . Ogni tapparella e' inferiormente rinforzata da N. 2 piatti 35x5 mm elettrosaldati . Al centro della tapparella viene predisposta una forchetta per fissaggio di una ruotina antiflessione scorrevole sulla guida centrale . La speciale curva di ogni tapparella permette inoltre di mantenere il tappeto chiuso onde evitare dispersioni di materiale anche in presenza di curve e rinvii . Apposite spondine laterali, alte ca 600 mm e la copertura inferiore totale assicurano il contenimento del materiale . Protezioni Protezioni a norma (carters e pannelli di protezione) impediscono il contatto accidentale con il tappeto in movimento. Per protezione e' fornito anche N.1 interruttore di emergenza a fune marca Pizzato FD978 solo sul lato accessibile (lato passerella) La Fornitura comprende anche : -Sistema di lubrificazione a gravità delle due catene ; -Cuffia di scarico con portelli di ispezione ; -Attacchi per gambe di sostegno ; -Gambe di sostegno ; Ogni Trasportatore-Elevatore è completo di gambe di sostegno con piastre di base forate per fissaggio su struttura metallica esistente</p> <p>Fornitura e posa in opera di catena di pulizia: Sotto al trasportatore-elevatore a tapparelle si dovrà predisporre l'installazione di un sistema speciale per assicurare la pulizia dell'ambiente costituito da: Sponde di collegamento con portello passo d'uomo e coperchi dal tratto intermedio fino allo scarico con cuffia e scivolo in INOX. N.1 catena di pulizia totale, o trasportatore raschiante a 2 catene traenti, del tipo chiuso a tenuta di polvere, già applicata inferiormente al trasportatore a nastro in gomma largo mm. 1200, e flangiata , tramite sponde di raccordo , alla struttura dello stesso trasportatore con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati. L'ossatura della macchina è realizzata in lamiera d'acciaio stampata a freddo, sp. min 6 mm, presenta le seguenti dimensioni e caratteristiche : Larghezza utile della cassa : 1200 mm Interasse ruote alveolate : 13270 / mm ca. Lunghezza complessiva : 14270 / mm ca. (ingombro longitudinale) -Albero di comando in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, Dp 202 mm, di tipo intercambiabile ; -Supporti motrici, con cuscinetti orientabili, a flangia quadra tipo UCF -Albero condotto in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, di tipo intercambiabile ; -Supporti condotti , con cuscinetti orientabili, a slitta tipo UCT . -Catena classe 3H realizzata in acciaio legato al CrNiMo, durezza superficiale > 62 HRC, anelli calibrati passo mm. 45, filo 13. -Maniglioni MGP13 -Traversi in acciaio collegati con i maniglioni alle 2 catene laterali traenti, altezza dei traversi 60 mm, interasse std. dei traversi 1170 mm; -Piatti di scorrimento in acciaio C40 (o a richiesta, con piccolo delprezzo) in Acciaio alto legato al 12% Mn -Ruotine di contrasto e guidacatena su curva -Motoriduttori con potenza di Kw 1.1 (giri in uscita 6,6 giri/min ca.) montato pendolare su piastra e silent-block -Velocità di traslazione dei raschietti: 4,2 m/min ca. Potenza installata: Kw 1,1. -N.1 Tramoggia di collegamento tra Trasportatore Elevatore Item BC201 e Catena di Pulizia -N.1 Copertura inferiore al Trasportatore Elevatore Item BC201 (per parte terminale inclinata) -Portelli speciali di pulizia e passi d'uomo Peso cad. (toll. ± 10 %) : Kg 4700 - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo (Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri, e alloggiamenti, saldature, sabbiature,antiruggine,verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte) euro (cinquantaottomilanovecentodiciannove/22)</p> <p style="text-align: center;">NASTRO TRASPORTATORE T3BC201 (Cap 7)</p>	a corpo	58'919,22

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
NST07	<p>T3BC201 Sostituzione Nastro a Piastre caricamento Vaglio Primario , le principali attività da eseguire dovranno essere le seguenti: - Smontaggio del Nastro a piastre usurato nella totalità (Tramogge di carico e scarico - Telaio Portante - Sistema di movimentazione - tappeto metallico a piastre - Protezioni - Sistema elettrico) - Fornitura e posa del nuovo Nastro a Piastre in particolare: N.1 Trasportatore-Elevatore a Tapparelle Metalliche (a doppia catena a piastre con rulli) predisposto per montaggio sotto Vs. trituratore, appositamente progettato, per alimentare con regolarità un Vs. Vaglio primario a valle . La macchina presenta le seguenti caratteristiche dimensionali : -Larghezza utile tra le sponde di contenimento fisse : Bu = 970 mm ; -Larghezza utile tra le alette di contenimento (solidali alle tapparelle mobili) : Bum = 995 mm ; -Interasse tra albero di comando ed albero di rinvio : I = 16470 mm ca. ; -Ingombro laterale max : Bp= 1460 mm (sez. attacchi) , Bmax = 1780 mm (sez. motoriduttore) -Ingombro longitudinale max : L= 15715 mm -Ingombro verticale max : H = 8515 mm -Inclinazione di installazione : alfa1 = 0° , alfa2=32° -Velocità di trasporto : 0,05 0,25 m /sec (variabile a mezzo Vs. inverter in quadro) -Peso Trasportatore : kg 5.750 ca. Il trasportatore è composto da : -Telaio portante -Sistema di movimentazione -Tappeto metallico a piastre - Protezioni Telaio portante Realizzato in profilati laminati a caldo in acciaio Fe 430 B con rinforzi e nervature per la max rigidità, in elementi componibili premontati e numerati, pronti da installare in opera a mezzo giunzioni flangiate con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati. La struttura comprende : -le guide laterali (per le ruotine del tappeto) in piatto trafilato di acciaio antiusura al 12%Mn e la guida centrale per la ruotina antiflessione . Le guide-binari sono all'occorrenza sostituibili . -supporti per guide laterali (inferiori e superiori) : realizzate con angolari in Fe430B saldati alla struttura (alle fiancate). Gli angolari saranno forati per il fissaggio del piatto-binario di scorrimento -le spondine di contenimento (bullonate) in lamiera d' acciaio Fe 430B avente spessore minimo 6 mm , pressopiegate a freddo al fine di contenere il materiale all'interno delle sponde solidali al tappeto metallico di trasporto fino allo scarico ; Sui tratti curvi e sui tratti di invito alle ruote di comando e di rinvio sono previste analogamente dei sistemi di guida "rovesciati" con guide antiusura al 12-13% di Mn al fine di evitare il sollevamento del tappeto e garantire la sua marcia regolare. Sistema di movimentazione E' costituito da un gruppo di motorizzazione ad ingranaggi, con accoppiamento a mezzo pignone- corona e trasmissione a catena. Gruppo di comando: -motore asincrono trifase, chiuso, ventilato esternamente, Potenza di targa 7,5 kw , con protezione IP 55, forma B5, 4 poli, Volt 380/660 - Hz 50 , Classe di efficienza IE2 . La regolazione di velocità e' mediante motorizzatore (come in essere nella vecchia fornitura o a richiesta , senza deltaprezzo mediante Vs. inverter , ed in tal caso il ns. motore sarà servoventilato) -riduttore di velocità pendolare montato sull'albero di comando delle catene, ad ingranaggi chiusi in carter stagno, lubrificazione a bagno d'olio, ingranaggi a dentatura elicoidale realizzati in acciaio legato speciale, trattati termicamente, sbarbati e rettificati -albero smontabile in acciaio 39 Ni Cr Mo 3, bonificato, supportato su cuscinetto, con supporti in acciaio a tenuta. Sull'albero di comando sono montate (coassiali) 2 ruote alveolate Z8. Le ruote sono calettate con linguette dunque all'occorrenza smontabili . Il gruppo di comando è installato (da confermare) : -a mano destra (secondo direzione del moto) per T1 BC201 Gruppo di rinvio : -albero con ruote alveolate Z 8 e supporti con caratteristiche analoghe a quelle della testata motrice; gruppo tensione tappeto con vitoni bilaterali a regolazione manuale debitamente protetti. -testata folle, con appendice dell'albero condotto , predisposto per controllagiri (appendice sporgente e giunto elastico) . -N.1 controllagiri marca ThermoRamsey mod. 60-23-A, con albero sporgente per accoppiamento diretto con il tamburo folle ; alimentato a 110 V - 50 Hz, dotato di N°1 contatto SPDT libero da tensione per segnalazione di marcia/arresto a Vs. PLC centralizzato. Tappeto metallico a piastre Il Tappeto metallico e' formato da : -N.2 catene laterali parallele (chiuse ad anello) a piastre metalliche complete di rulli-ruote d70-90 con bordino interno aventi passo di mm 160 . Le piastre della catena hanno spessore non inferiore a mm 7 e sono complete di perno in acciaio altolegato e boccola in materiale antiusura-antifrizione. -Tapparelle metalliche realizzate in lamiera curvata-pessopiegata (per migliorare la capacità portante e la resistenza a flessione) di acciaio con spessore non inferiore a 5 mm. Le tapparelle vengono saldate ad arte alle piastre interne della catena. Per la saldatura viene utilizzata una sagoma a garanzia della perfetta realizzazione e delle eventuale perfetta intercambiabilità dei ns. pezzi e di futuri ricambi . Ogni tapparella e' inferiormente rinforzata da N. 2 piatti 35x5 mm elettrosaldati . Al centro della tapparella viene predisposta una forchetta per fissaggio di una ruotina antiflessione scorrevole sulla guida centrale . La speciale curva di ogni tapparella permette inoltre di mantenere il tappeto chiuso onde evitare dispersioni di materiale anche in presenza di curve e rinvii . Apposite spondine laterali, alte ca 600 mm e la copertura inferiore totale assicurano il contenimento del materiale . Protezioni Protezioni a norma (carters e pannelli di protezione) impediscono il contatto accidentale con il tappeto in movimento. Per protezione e' fornito anche N.1 interruttore di emergenza a fune marca Pizzato FD978 solo sul lato accessibile (lato passerella) La Fornitura comprende anche : -Sistema di lubrificazione a gravità delle due catene ; -Cuffia di scarico con portelli di ispezione ; -Attacchi per gambe di sostegno ; -Gambe di sostegno ; Ogni Trasportatore-Elevatore è completo di gambe di sostegno con piastre di base forate per fissaggio su struttura metallica esistente Fornitura e posa in opera di catena di pulizia: Sotto al trasportatore-elevatore a tapparelle si dovrà predisporre l'installazione di un sistema speciale per assicurare la pulizia dell'ambiente costituito da:</p>		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 46 NST06	<p>Sponde di collegamento con portello passo d'uomo e coperchi dal tratto intermedio fino allo scarico con cuffia e scivolo in INOX.</p> <p>N.1 catena di pulizia totale, o trasportatore raschiante a 2 catene traenti, del tipo chiuso a tenuta di polvere, già applicata inferiormente al trasportatore a nastro in gomma largo mm. 1200, e flangiata , tramite sponde di raccordo , alla struttura dello stesso trasportatore con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati.</p> <p>L'ossatura della macchina è realizzata in lamiera d'acciaio stampata a freddo, sp. min 6 mm, presenta le seguenti dimensioni e caratteristiche :</p> <p>Larghezza utile della cassa : 1200 mm Interasse ruote alveolate : 16700 / mm ca. Lunghezza complessiva : 17700 / mm ca. (ingombro longitudinale)</p> <ul style="list-style-type: none"> -Albero di comando in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, Dp 202 mm, di tipo intercambiabile ; -Supporti motrici, con cuscinetti orientabili, a flangia quadra tipo UCF -Albero condotto in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, di tipo intercambiabile ; -Supporti condotti , con cuscinetti orientabili, a slitta tipo UCT . -Catena classe 3H realizzata in acciaio legato al CrNiMo, durezza superficiale > 62 HRC, anelli calibrati passo mm. 45, filo 13. -Maniglioni MGP13 -Traversi in acciaio collegati con i maniglioni alle 2 catene laterali traenti, altezza dei traversi 60 mm, interasse std. dei traversi 1170 mm; -Piatte di scorrimento in acciaio C40 (o a richiesta, con piccolo delprezzo) in Acciaio alto legato al 12% Mn -Ruotine di contrasto e guidacatena su curva -Motoriduttori con potenza di Kw 1.1 (giri in uscita 6,6 giri/min ca.) montato pendolare su piastra e silent-block -Velocità di traslazione dei raschietti: 4,2 m/min ca. Potenza installata: Kw 1,1. -N.1 Tramoggia di collegamento tra Trasportatore Elevatore Item BC201 e Catena di Pulizia -N.1 Copertura inferiore al Trasportatore Elevatore Item BC201 (per parte terminale inclinata) -Portelli speciali di pulizia e passi d'uomo Peso cad. (toll. ± 10 %) : Kg 4700 - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo <p>(Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature, sabbiature,antiruggine,verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte)</p> <p>euro (sessantaseimiladuecentotrentacinque/22)</p> <p style="text-align: center;">NASTRO TRASPORTATORE T2BC201 (Cap 8)</p> <p>T2BC201 Sostituzione Nastro a Piastre caricamento vagli primari comprensivo di catena di pulizia</p> <p>T2BC201 Sostituzione Nastro a Piastre caricamento Vaglio Primario , le principali attività da eseguire dovranno essere le seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Smontaggio del Nastro a piastre usurato nella totalità (Tramogge di carico e scarico - Telaio Portante - Sistema di movimentazione - tappeto metallico a piastre - Protezioni - Sistema elettrico) - Fornitura e posa del nuovo Nastro a Piastre in particolare: <p>N.1 Trasportatore-Elevatore a Tapparelle Metalliche (a doppia catena a piastre con rulli) predisposto per montaggio sotto Vs. trituratore, appositamente progettato, per alimentare con regolarità un Vs. Vaglio primario a valle .</p> <p>La macchina presenta le seguenti caratteristiche dimensionali :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Larghezza utile tra le sponde di contenimento fisse : Bu = 970 mm ; -Larghezza utile tra le alette di contenimento (solidali alle tapparelle mobili) : Bum = 995 mm ; -Interasse tra albero di comando ed albero di rinvio : I = 16470 mm ca. ; -Ingombro laterale max : Bp= 1460 mm (sez. attacchi) , Bmax = 1780 mm (sez. motoriduttore) -Ingombro longitudinale max : L= 15715 mm -Ingombro verticale max : H = 8515 mm -Inclinazione di installazione : alfa1 = 0° , alfa2=32° -Velocità di trasporto : 0,05 0,25 m /sec (variabile a mezzo Vs. inverter in quadro) -Peso Trasportatore : kg 5.750 ca. <p>Il trasportatore è composto da :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Telaio portante -Sistema di movimentazione -Tappeto metallico a piastre - Protezioni <p>Telaio portante</p> <p>Realizzato in profilati laminati a caldo in acciaio Fe 430 B con rinforzi e nervature per la max rigidità, in elementi componibili premontati e numerati, pronti da installare in opera a mezzo giunzioni flangiate con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati.</p> <p>La struttura comprende :</p> <ul style="list-style-type: none"> -le guide laterali (per le ruotine del tappeto) in piatto trafilato di acciaio antiusura al 12%Mn e la guida centrale per la ruotina antiflessione . <p>Le guide-binari sono all'occorrenza sostituibili .</p> <ul style="list-style-type: none"> -supporti per guide laterali (inferiori e superiori) : realizzate con angolari in Fe430B saldati alla struttura (alle fiancate). Gli angolari saranno forati per il fissaggio del piatto-binario di scorrimento -le spondine di contenimento (bullonate) in lamiera d' acciaio Fe 430B avente spessore minimo 6 mm , pressopiegate a freddo al fine di contenere il materiale all'interno delle sponde solidali al tappeto metallico di trasporto fino allo scarico ; <p>Sui tratti curvi e sui tratti di invito alle ruote di comando e di rinvio sono previste analogamente dei sistemi di guida "rovesciati" con guide antiusura al 12-13% di Mn al fine di evitare il sollevamento del tappeto e garantire la sua marcia regolare.</p> <p>Sistema di movimentazione</p> <p>E' costituito da un gruppo di motorizzazione ad ingranaggi, con accoppiamento a mezzo pignone- corona e trasmissione a catena.</p> <p>Gruppo di comando:</p> <ul style="list-style-type: none"> -motore asincrono trifase, chiuso, ventilato esternamente, Potenza di targa 7,5 kw , con protezione IP 55, forma B5, 4 poli, Volt 380/660 - Hz 50 , Classe di efficienza IE2 . <p>La regolazione di velocità e' mediante motovariatore (come in essere nella vecchia fornitura o a richiesta , senza delprezzo mediante Vs. inverter , ed in tal caso il ns. motore sarà servoventilato)</p> <ul style="list-style-type: none"> -riduttore di velocità pendolare montato sull'albero di comando delle catene, ad ingranaggi chiusi in carter stagno, lubrificazione a bagno d'olio, ingranaggi a dentatura elicoidale realizzati in acciaio legato speciale, trattati termicamente, sbarbati e rettificati -albero smontabile in acciaio 39 Ni Cr Mo 3, bonificato, supportato su cuscinetto, con supporti in acciaio a tenuta. 	a corpo	66'235,22

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	<p>Sull'albero di comando sono montate (coassiali) 2 ruote alveolate Z8. Le ruote sono calettate con linguette dunque all'occorrenza smontabili . Il gruppo di comando è installato (da confermare) :</p> <ul style="list-style-type: none"> -a mano destra (secondo direzione del moto) per T1 BC201 Gruppo di rinvio : -albero con ruote alveolate Z 8 e supporti con caratteristiche analoghe a quelle della testata motrice; gruppo tensione tappeto con vitoni bilaterali a regolazione manuale debitamente protetti. -testata folle, con appendice dell'albero condotto , predisposto per controllagiri (appendice sporgente e giunto elastico) . -N.1 controllagiri marca ThermoRamsey mod. 60-23-A, con alberino sporgente per accoppiamento diretto con il tamburo folle ; alimentato a 110 V - 50 Hz, dotato di N°1 contatto SPDT libero da tensione per segnalazione di marcia/arresto a Vs. PLC centralizzato. <p>Tappeto metallico a piastre Il Tappeto metallico e' formato da :</p> <ul style="list-style-type: none"> -N.2 catene laterali parallele (chiuse ad anello) a piastre metalliche complete di rulli-ruote d70-90 con bordino interno aventi passo di mm 160 . Le piastre della catena hanno spessore non inferiore a mm 7 e sono complete di perno in acciaio altotlegato e boccola in materiale antiusura-antifrizione. -Tapparelle metalliche realizzate in lamiera curvata-pessopiegata (per migliorare la capacità portante e la resistenza a flessione) di acciaio con spessore non inferiore a 5 mm. Le tapparelle vengono saldate ad arte alle piastre interne della catena. Per la scaldatura viene utilizzata una sagoma a garanzia della perfetta realizzazione e delle eventuale perfetta intercambiabilità dei ns. pezzi e di futuri ricambi . <p>Ogni tapparella e' inferiormente rinforzata da N. 2 piatti 35x5 mm elettrosaldati . Al centro della tapparella viene predisposta una forchetta per fissaggio di una ruotina antiflessione scorrevole sulla guida centrale . La speciale curva di ogni tapparella permette inoltre di mantenere il tappeto chiuso onde evitare dispersioni di materiale anche in presenza di curve e rinvii . Apposite spondine laterali, alte ca 600 mm e la copertura inferiore totale assicurano il contenimento del materiale .</p> <p>Protezioni Protezioni a norma (carters e pannelli di protezione) impediscono il contatto accidentale con il tappeto in movimento. Per protezione e' fornito anche N.1 interruttore di emergenza a fune marca Pizzato FD978 solo sul lato accessibile (lato passerella) La Fornitura comprende anche :</p> <ul style="list-style-type: none"> -Sistema di lubrificazione a gravità delle due catene ; -Cuffia di scarico con portelli di ispezione ; -Attacchi per gambe di sostegno ; -Gambe di sostegno ; <p>Ogni Trasportatore-Elevatore è completo di gambe di sostegno con piastre di base forate per fissaggio su struttura metallica esistente</p> <p>Fornitura e posa in opera di catena di pulizia: Sotto al trasportatore-elevatore a tapparelle si dovrà predisporre l'installazione di un sistema speciale per assicurare la pulizia dell'ambiente costituito da: Sponde di collegamento con portello passo d'uomo e coperchi dal tratto intermedio fino allo scarico con cuffia e scivolo in INOX. N.1 catena di pulizia totale, o trasportatore raschiante a 2 catene traenti, del tipo chiuso a tenuta di polvere, già applicata inferiormente al trasportatore a nastro in gomma largo mm. 1200, e flangiata , tramite sponde di raccordo , alla struttura dello stesso trasportatore con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati. L'ossatura della macchina è realizzata in lamiera d'acciaio stampata a freddo, sp. min 6 mm, presenta le seguenti dimensioni e caratteristiche :</p> <p>Larghezza utile della cassa : 1200 mm Interasse ruote alveolate : 16700 / mm ca. Lunghezza complessiva : 17700 / mm ca. (ingombro longitudinale)</p> <ul style="list-style-type: none"> -Albero di comando in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, Dp 202 mm, di tipo intercambiabile ; -Supporti motrici, con cuscinetti orientabili, a flangia quadra tipo UCF -Albero condotto in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, di tipo intercambiabile ; -Supporti condotti , con cuscinetti orientabili, a slitta tipo UCT . -Catena classe 3H realizzata in acciaio legato al CrNiMo, durezza superficiale > 62 HRC, anelli calibrati passo mm. 45, filo 13. -Maniglioni MGP13 -Traversi in acciaio collegati con i maniglioni alle 2 catene laterali traenti, altezza dei traversi 60 mm, interasse std. dei traversi 1170 mm; -Piatti di scorrimento in acciaio C40 (o a richiesta, con piccolo deltaprezzo) in Acciaio alto legato al 12% Mn -Ruotine di contrasto e guidacatena su curva -Motoriduttori con potenza di Kw 1.1 (giri in uscita 6,6 giri/min ca.) montato pendolare su piastra e silent-block -Velocità di traslazione dei raschietti: 4,2 m/min ca. Potenza installata: Kw 1,1. -N.1 Tramoggia di collegamento tra Trasportatore Elevatore Item BC201 e Catena di Pulizia -N.1 Copertura inferiore al Trasportatore Elevatore Item BC201 (per parte terminale inclinata) -Portelli speciali di pulizia e passi d'uomo Peso cad. (toll. ± 10 %) : Kg 4700 - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo <p>(Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, comprensivi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature, sabbiature,antiruggine,verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte)</p> <p>euro (sessantaseimiladuecentotrentacinque/22)</p>	a corpo	66'235,22
Nr. 47 NST08	<p>Manutenzione Nstro trasportatore T1BC203 Sostituzione nastro trasportatore T1BC203 da Nastro trasportatore Piano a Nastro trasportatore a terne, le principali attività da eseguire saranno le seguenti: (Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, comprensivi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature, sabbiature,antiruggine,verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Smontaggio nella totalità del nastro trasportatore (tramogge di scarico - tramoggia di carico - sponde laterali - tappeto in gomma - rulli piani superiori e inferiori - bavette smontaggio tamburo di comando e di rinvio - carenature sottonastro - raschianastro - gruppo inietttore sicurezza a fune - gruppo contrallagiri). 		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	<ul style="list-style-type: none"> - montaggio nuove traverse portarulli per stazioni di andata media a tre rulli lisci a 30°comprensiva dei relativi materiali di bullonneria e fissaggi - montaggio rulli lisci per traverse= 473 ch 14 - montaggio rulli inferiori ad anelli comprensiva dei relativi materiali di bullonneria e fissaggi - montaggio nuove sponde laterali in lamiera zincata 20/10 h= 200mm comprensiva dei relativi materiali di bullonneria e fissaggi e relative saldature - montaggio nuovi carter inferiori in lamiera zincata 20/10 l= 1200mm comprensiva dei relativi materiali di bullonneria e fissaggi e relative saldature - montaggio nuovo tappeto in gomma tipo antiolio l= 1200 con vulcanizzazione a caldo - montaggio nuove bavette di contenimento - montaggio parte elettrica di sicurezza nastro trasportatore e controllagiri - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo <p>euro (diciottomilanovecentosettantadue/67)</p> <p style="text-align: center;">NASTRO TRASPORTATORE T2BC203 (Cap 10)</p>	a corpo	18'972,67
Nr. 48 NST09	<p>Manutenzione Nstro trasportatore T2BC203</p> <p>Sostituzione nastro trasportatore T2BC203 da Nastro trasportatore Piano a Nastro trasportatore a terne, le principali attività da eseguire saranno le seguenti:</p> <p>(Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bullonneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature, sabbiature, antiruggine, verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Smontaggio nella totalità del nastro trasportatore (tramogge di scarico - tramoggia di carico - sponde laterali - tappeto in gomma - rulli piani superiori e inferiori - bavette smontaggio tamburo di comando e di rinvio - carenature sottonastro - raschianastro - gruppo inretettore sicurezza a fune - gruppo contrallagiri). - montaggio nuove traverse portarulli per stazioni di andata media a tre rulli lisci a 30°comprensiva dei relativi materiali di bullonneria e fissaggi - montaggio rulli lisci per traverse= 473 ch 14 - montaggio rulli inferiori ad anelli comprensiva dei relativi materiali di bullonneria e fissaggi - montaggio nuove sponde laterali in lamiera zincata 20/10 h= 200mm comprensiva dei relativi materiali di bullonneria e fissaggi e relative saldature - montaggio nuovi carter inferiori in lamiera zincata 20/10 l= 1200mm comprensiva dei relativi materiali di bullonneria e fissaggi e relative saldature - montaggio nuovo tappeto in gomma tipo antiolio l= 1200 con vulcanizzazione a caldo - montaggio nuove bavette di contenimento - montaggio parte elettrica di sicurezza nastro trasportatore e controllagiri - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo <p>euro (diciottomilanovecentosettantadue/67)</p> <p style="text-align: center;">NASTRO TRASPORTATORE T0BC204 (Cap 11)</p>	a corpo	18'972,67
Nr. 49 NST10	<p>Manutenzione Nstro trasportatore T0BC204</p> <p>Sostituzione nastro trasportatore a terne T0BC204 da Nastro trasportatore larghezza=1000 a Nastro trasportatore larghezza 1200, le principali attività da eseguire saranno le seguenti:</p> <p>(Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bullonneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature, sabbiature, antiruggine, verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Smontaggio nella totalità del nastro trasportatore (tramogge di scarico - tramoggia di carico - sponde laterali - tappeto in gomma - rulli piani superiori e inferiori - bavette smontaggio tamburo di comando e di rinvio - carenature sottonastro - raschianastro - gruppo inretettore sicurezza a fune - gruppo contrallagiri). - montaggio nuove traverse portarulli per stazioni di andata media a tre rulli lisci a 30°comprensiva dei relativi materiali di bullonneria e fissaggi - montaggio rulli lisci per traverse= 473 ch 14 - montaggio rulli inferiori ad anelli comprensiva dei relativi materiali di bullonneria e fissaggi - montaggio nuove sponde laterali in lamiera zincata 20/10 h= 200mm comprensiva dei relativi materiali di bullonneria e fissaggi e relative saldature - montaggio nuovi carter inferiori in lamiera zincata 20/10 l= 1200mm comprensiva dei relativi materiali di bullonneria e fissaggi e relative saldature - montaggio nuovo tappeto in gomma tipo antiolio l= 1200 con vulcanizzazione a caldo - montaggio nuovo tamburo di comando da 1200 - montaggio nuovo tamburo di rinvio da 1200 - montaggio nuove tramogge di scarico di adeguata grandezza per frazione sciolta e verso pressatura e imballaggio - nuova motorizzazione da 2,2 kw - montaggio nuove bavette di contenimento - montaggio parte elettrica di sicurezza nastro trasportatore e controllagiri - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo <p>euro (ventiseimilaottocentonovantacinque/64)</p> <p style="text-align: center;">NASTRO TRASPORTATORE T0BC253 (Cap 12)</p>	a corpo	26'895,64
Nr. 50 NST12	<p>Manutenzione Nstro trasportatore T0BC253</p> <p>Sostituzione nastro trasportatore a terne T0BC253 da Nastro trasportatore larghezza=1000 a Nastro trasportatore larghezza 1200, le principali</p>		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	<p>attività da eseguire saranno le seguenti: (Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature, sabbiature, antiruggine, verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Smontaggio nella totalità del nastro trasportatore (tramogge di scarico - tramoggia di carico - sponde laterali - tappeto in gomma - rulli piani superiori e inferiori - bavette smontaggio tamburo di comando e di rinvio - carenature sottonastro - raschianastro - gruppo inretrettore sicurezza a fune - gruppo contrallagiri). - montaggio nuove traverse portarulli per stazioni di andata media a tre rulli lisci a 30° comprensiva dei relativi materiali di bulloneria e fissaggi - montaggio rulli lisci per traverse= 473 ch 14 - montaggio rulli inferiori ad anelli comprensiva dei relativi materiali di bulloneria e fissaggi - montaggio nuove sponde laterali in lamiera zincata 20/10 h= 200mm comprensiva dei relativi materiali di bulloneria e fissaggi e relative saldature - montaggio nuovi carter inferiori in lamiera zincata 20/10 l= 1200mm comprensiva dei relativi materiali di bulloneria e fissaggi e relative saldature - montaggio nuovo tappeto in gomma tipo antiolio l= 1200 con vulcanizzazione a caldo - montaggio nuovo tamburo di comando da 1200 - montaggio nuovo tamburo di rinvio da 1200 - montaggio nuove tramogge di tramogge di scarico di adeguata grandezza per frazione sciolta e verso pressatura e imballaggio - nuova motorizzazione da 2,2 kw - montaggio nuove bavette di contenimento - montaggio parte elettrica di sicurezza nastro trasportatore e controllagiri - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo <p>euro (quattordicimilatrecentoventisei/15)</p>	a corpo	14'326,15
Nr. 51 NST11	<p style="text-align: center;">NASTRO TRASPORTATORE T0BC252 (Cap 13)</p> <p>Manutenzione Nastro trasportatore T0BC252 Sostituzione nastro trasportatore a terne T0BC252 da Nastro trasportatore larghezza=1000 a Nastro trasportatore larghezza 1200, le principali attività da eseguire saranno le seguenti: (Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature, sabbiature, antiruggine, verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Smontaggio nella totalità del nastro trasportatore (tramogge di scarico - tramoggia di carico - sponde laterali - tappeto in gomma - rulli piani superiori e inferiori - bavette smontaggio tamburo di comando e di rinvio - carenature sottonastro - raschianastro - gruppo inretrettore sicurezza a fune - gruppo contrallagiri). - montaggio nuove traverse portarulli per stazioni di andata media a tre rulli lisci a 30° comprensiva dei relativi materiali di bulloneria e fissaggi - montaggio rulli lisci per traverse= 473 ch 14 - montaggio rulli inferiori ad anelli comprensiva dei relativi materiali di bulloneria e fissaggi - montaggio nuove sponde laterali in lamiera zincata 20/10 h= 200mm comprensiva dei relativi materiali di bulloneria e fissaggi e relative saldature - montaggio nuovi carter inferiori in lamiera zincata 20/10 l= 1200mm comprensiva dei relativi materiali di bulloneria e fissaggi e relative saldature - montaggio nuovo tappeto in gomma tipo antiolio l= 1200 con vulcanizzazione a caldo - montaggio nuovo tamburo di comando da 1200 - montaggio nuovo tamburo di rinvio da 1200 - montaggio nuove tramogge di tramogge di scarico di adeguata grandezza per frazione sciolta e verso pressatura e imballaggio - nuova motorizzazione da 2,2 kw - montaggio nuove bavette di contenimento - montaggio parte elettrica di sicurezza nastro trasportatore e controllagiri - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo <p>euro (quattordicimilatrecentoventisei/15)</p>	a corpo	14'326,15
Nr. 52 PRS01	<p style="text-align: center;">PRESSA IMBALLATRICE (Cap 14)</p> <p>Manutenzione pressa imballatrice Manutenzione pressa imballatrice, si dovranno prevedere le seguenti attività: - Revisione camera e canale di compattazione in particolare: ricostruzione fondi antiusura in Hardox di scorrimento per carrello, fiancata antiusura camere di compattazione Dx e Sx, lamiera pianale canale uscita balle Hardox lamiera pianale interna uscita balle lamiera superiore canale uscita balle Hardox lamiera superiore interna canale uscita balle. Revisione gruppo girafili in particolare la sostituzione dei seguenti materiali: 5 Supporto per rotella guidafile supporto destro 5 Supporto per rotella guidafile supporto sinistro 10 Cestello guidafile per piantana completo di carrucola 2 Supporto a forcella per perno fisso 2 Perni fissi legatore 20 Rotelle spingifilo complete di viti di fissaggio rotelle spingifilo e guidafile 18 Cuscinetto radiale a sfera INOX W6205-2RS1</p>		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	<p>2 Cuscinetto radiale a sfera INOX W6007-2RS1 8 Albero condotto legatore 2 Albero conduttore legatore 16 Pignone condotto semplice P=5/8" s Z=14 2 Distanziale girafili corto diam.48x20 2 Distanziale girafili lungo diam.48x30 2 Supporto UCF 207 3 Pignone doppio comando P=5/8"D Z=16 5 mt Catena doppia P=5/8" complete di maglie di giunzione 5 mt Catena doppia P=5/8"S complete di maglie di giunzione Revisione gruppo tranciafili in particolare la sostituzione dei seguenti materiali: 2 Rotella condotta tranciafili rinforzata 2 Perno con rotella condotta tranciafili rinforzata completo 1 Rotella eccentrica tranciafili rinforzata 5 Lama rinforzata tranciafili fissa 5 Lama rinforzata tranciafili mobile 12 Vite di registro ribassato 12 Rosetta di registro tranciafili di bronzo</p> <p>Revisione gruppo Spingi aghi in particolare la sostituzione dei seguenti materiali: 1 Pompa di lubrificazione manuale 10 Vite svasata guidafilo M18x30 10 Ruota guida aghi completa di supporto 8 Cuscinetto MCRYR-50S 3 Tampone in gomma D100x40/400-SH55 9 Testina Fine corsa a leva 1 Testina Fine corsa a rotella 10 Corpo finecorsa</p> <p>Revisione gruppo Spingi aghi in particolare la sostituzione dei seguenti materiali: 1 Pompa di lubrificazione manuale 10 Vite svasata guidafilo M18x30 10 Ruota guida aghi completa di supporto 8 Cuscinetto MCRYR-50S 3 Tampone in gomma D100x40/400-SH55 9 Testina Fine corsa a leva 1 Testina Fine corsa a rotella 10 Corpo finecorsa</p> <p>Revisione carrello pressa in particolare la sostituzione dei seguenti materiali: 4 Gancio fermacarte Dx 4 Gancio fermacarte Sx 8 Molla ferma carta 22 Tassello ferma carta canale 8 Vite VTE M16x80 8 Dado esagonale autobloccante M16 44 Vite VTCEI M18x50 44 Dado esagonale autobloccante M18 1 Perno cravatta completo 1 Perno coperchio 1 Lama fissa 1 Lama carrello 4 Ruota inferiore completa 2 cuscinetti Revisione impianto oleodinamico 1 Kit guarnizioni contropressione (D=300) 1 Set guide superiori laterali carrello C40 1 Filtro olio centrale idraulica 1 Filtro aria 1 Filtro olio contropressione 1 Giunto 90 Kw 1 Tubo flessibile L=1.800 con o-ring 2 Semiflange (coppia) 2" SAE 6.000 1 Pannello tubo singolo inf. blocco Rexroth 1 Bicchiere culatta cilindro 1 Serie completa guarnizioni cilindro carrello</p>		
	euro (settantaunomilaottocentoquarantauno/57)	a corpo	71'841,57
NASTRO TRASPORTATORE T0BC301 (Cap 15)			

