



S.A.P.NA
SISTEMA AMBIENTE PROVINCIA DI NAPOLI

pag. 1

ELENCO PREZZI

OGGETTO: LOTTO 1 - Elenco Prezzi – STIR di Giugliano - Opere Meccaniche e oleodinamiche

COMMITTENTE:

Data, _____

IL TECNICO
Ing. Andrea Abbate

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
MANDOPERA (SpCap 1) INDUSTRIA METALMECCANICA (Cap 1)			
Nr. 1 NP01	OPERAIO PRIMO LIVELLO - Prezzo medio orario per il personale dipendente da imprese dell'industria metalmeccanica A tale prezzo bisognerà aggiungere la maggiorazione per le spese generali(15%), l'utile d'impresa(10%) e sarà soggetto a ribasso offerto in sede di gara. euro (sedici/86)	ORA	16,86
Nr. 2 NP02	OPERAIO SECONDO LIVELLO - Prezzo medio orario per il personale dipendente da imprese dell'industria metalmeccanica A tale prezzo bisognerà aggiungere la maggiorazione per le spese generali(15%), l'utile d'impresa(10%) e sarà soggetto a ribasso offerto in sede di gara. euro (diciotto/58)	ORA	18,58
Nr. 3 NP03	OPERAIO TERZO LIVELLO - Prezzo medio orario per il personale dipendente da imprese dell'industria metalmeccanica A tale prezzo bisognerà aggiungere la maggiorazione per le spese generali(15%), l'utile d'impresa(10%) e sarà soggetto a ribasso offerto in sede di gara. euro (venti/58)	ORA	20,58
Nr. 4 NP04	OPERAIO TERZO LIVELLO S - Prezzo medio orario per il personale dipendente da imprese dell'industria metalmeccanica A tale prezzo bisognerà aggiungere la maggiorazione per le spese generali(15%), l'utile d'impresa(10%) e sarà soggetto a ribasso offerto in sede di gara. euro (venti/99)	ORA	20,99
Nr. 5 NP05	OPERAIO QUARTO LIVELLO - Prezzo medio orario per il personale dipendente da imprese dell'industria metalmeccanica A tale prezzo bisognerà aggiungere la maggiorazione per le spese generali(15%), l'utile d'impresa(10%) e sarà soggetto a ribasso offerto in sede di gara. euro (ventiuno/47)	ORA	21,47
Nr. 6 NP06	OPERAIO QUINTO LIVELLO - Prezzo medio orario per il personale dipendente da imprese dell'industria metalmeccanica A tale prezzo bisognerà aggiungere la maggiorazione per le spese generali(15%), l'utile d'impresa(10%) e sarà soggetto a ribasso offerto in sede di gara. euro (ventidue/98)	ORA	22,98
Nr. 7 NP07	OPERAIO QUINTO LIVELLO S - Prezzo medio orario per il personale dipendente da imprese dell'industria metalmeccanica A tale prezzo bisognerà aggiungere la maggiorazione per le spese generali(15%), l'utile d'impresa(10%) e sarà soggetto a ribasso offerto in sede di gara. euro (ventiquattro/61)	ORA	24,61
OPERE DI CARPENTERIA (SpCap 2) TRITURATORI (Cap 11)			
Nr. 8 NST09	Serie di carpenterie suppletive (scale e piani di calpestio con parapetti a norma) per ispezioni della zona di collegamento tra nastro trasportatore SL201 e trituratore al fine di garantire al meglio ed in sicurezza le ispezioni e le manutenzioni dei trituratori e del nastro. Per ogni linea si si dovrà prevedere: n° 1 serie di carpenterie a 8 colonne con scala di accesso alla marinara da terra, con passerelle di ispezione complete di parapetto a porte (battipiede,n.2 correnti intermedi,corrente corrimano) h. 110mm minimo per consentire sempre ispezioni agevoli e condizioni di sicurezza. N°1 chiusura superiore dei trituratori Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature, sabbature,antiruggine,verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte) euro (sedicimilacentoottantasei/04)	a corpo	16'186,04
MANUTENZIONI SPECIALISTICHE (Cap 12)			
Nr. 9 ODC01	Fornitura, costruzione in officina e montaggio in opera di carpenterie metalliche e/o costrutti in acciaio S235JR(FE360B) di qualsiasi dimensioni bullonate e/o elettrosaldate (per Nastri Trsaporatori - Carroponti- tramogge di carico e scarico - Trituratori -Vagli primari e vagli secondari - presse imballatrici - filmatrici - scale - passerelle - ringhiere etc), per strutture e/o costrutti di ogni genere realizzati con laminati, profilati del tipo INP - IPE - HE- UNP, angolari, tee,piatti,lamiere, etc.. comprensivi di forature, saldature schiacciate rese ed assemblate in opera con bulloneria di classe idonea al tipo di acciaio. Nel prezzo è contemplato anche la ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature sabbature,antiruggine,verniciature,zincature a caldo,elettrodi,materiali di consumo ossigeno e acetilene e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte . euro (cinque/28)	kg	5,28
Nr. 10 ODC02	Fornitura, costruzione in officina e montaggio in opera di carpenterie metalliche e/o costrutti in acciaio S275JR(Fe430B) di qualsiasi dimensioni bullonate e/o elettrosaldate (per Nastri Trsaporatori - Carroponti- tramogge di carico e scarico - Trituratori -Vagli primari e vagli secondari - presse imballatrici - filmatrici - scale - passerelle - ringhiere etc), per strutture e/o costrutti di ogni genere realizzati con laminati, profilati del tipo INP - IPE - HE- UNP, angolari, tee,piatti,lamiere, etc.. comprensivi di forature, saldature schiacciate rese ed assemblate in opera con bulloneria di classe idonea al tipo di acciaio.		

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 11 ODC03	<p>Nel prezzo è contemplato anche la ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastrati e alloggiamenti, saldature sabbiaure,antiruggine,verniciature,zincature a caldo,elettrodi,materiali di consumo ossigeno e acetilene e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte . euro (cinque/38)</p> <p>Fornitura, costruzione in officina e montaggio in opera di carpenterie metalliche e/o costrutti in acciaio S355JD(FE510C) di qualsiasi dimensioni bullonate e/o elettrosaldate (per Nastri Trsportatori - Carroponti- tramogge di carico e scarico - Trituratori -Vagli primari e vagli secondari - presse imballatrici - filmatrici - scale - passerelle - ringhiere etc), per strutture e/o costrutti di ogni genere realizzati con laminati, profilati del tipo INP - IPE - HE- UNP, angolari, tee,piatti,lamiere, etc.. comprensivi di forature, saldature schiacciate rese ed assemblate in opera con bulloneria di classe idonea al tipo di acciaio. Nel prezzo è contemplato anche la ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastrati e alloggiamenti, saldature sabbiaure,antiruggine,verniciature,zincature a caldo,elettrodi,materiali di consumo ossigeno e acetilene e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte . euro (cinque/57)</p>	kg	5,38
Nr. 12 ODC04	<p>Fornitura, costruzione in officina e montaggio in opera di piastre in acciaio antiusura di qualsiasi dimensioni bullonate e/o elettrosaldate (per Nastri Trsportatori - Carroponti- tramogge di carico e scarico - Trituratori -Vagli primari e vagli secondari - presse imballatrici per strutture e/o costrutti di ogni genere . Nel prezzo è contemplato anche la ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastrati e alloggiamenti, saldature sabbiaure,antiruggine,verniciature,zincature a caldo,elettrodi,materiali di consumo ossigeno e acetilene e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte . euro (sette/72)</p>	kg	7,72
Nr. 13 PRS11	<p style="text-align: center;">MANUTENZIONI OLEODINAMICHE (SpCap 3) PRESSA IMBALLATRICE (Cap 10)</p> <p>Intervento di manutenzione al circuito oleodinamico della pressa in particolare: -Controllo di tutti i livelli di pressione e relativo ripristino delle tarature di default. -Controllo ricariche grasso. - Verifica taratura delle pressioni di esercizio ed eventuali regolazioni con opportuna strumentazione - Decontaminazione o sostituzione olio (fornitura committente) mediante carrello mobile fornito dalla ditta esecutrice completo di filtri tipo 2600 da 3 micron: in particolare per la sostituzione dell'olio si dovranno prevedere le seguenti attività, svuotamento dell'olio mediante attrezzatura adeguata, pulizia accurata del fondo, e delle pareti del serbatoio con asportazione di eventuali morchie, riempimento del serbatoio con olio idraulico mediante carrello mobile di filtrazione a 3 micron, decontaminazione del circuito in marcia con verifica pressione di esercizio con taratura valvola. - Controllo visivo dello stato dei tubi flessibili, dei raccordi e delle flange con relativa sostituzione delle parti danneggiate. - Controllo di eventuali trafilamenti dalle tubazioni, dal motore o dalla pompa. - Controllo del livello dell'olio nel serbatoio con relativo rabbocco - Controllo del flusso di aria per il raffreddamento dei motori elettrici. - Verifica scambiatore di calore (eventuale pulizia scambiatore aria-olio). - Controllo e sostituzione delle cartucce filtro olio. - Controllo e sostituzione del filtro aria del serbatoio. Inoltre oltre alle attività manutentive previste nei punti precedenti dovranno essere previste ulteriori attività di seguito riportate: - Revisione pompa principale. - Revisione pompa di contropressione - Revisione pompa di raffreddamento - Revisione cilindro principale carrello pressa. - Revisione cilindro di contropressione - Sostituzione di ricambi sia strategici che di usura (valvole di massima, elettrovalvole, pressostati) una volta raggiunto il loro tempo utile di vita.(saranno computati a parte) - Sostituzione di tubi oleodinamici. - Eventuali modifiche da apportare al sistema oleodinamico qualora si rendesse necessario al fine di rendere migliorativo il circuito. euro (millecinquecentosettantauno/54)</p>	a corpo	1'571,54
Nr. 14 TRT01	<p style="text-align: center;">TRITURATORI (Cap 11)</p> <p>Intervento di manutenzione al circuito oleodinamico del trituratore: - Controllo di tutti i livelli di pressione e relativo ripristino delle tarature di default, - Controllo della stabilità di tutti i livelli di temperatura con relativa taratura dei termostati. - Controllo ricariche grasso. - Verifica taratura delle pressioni di esercizio ed eventuali regolazioni con opportuna strumentazione -Decontaminazione o sostituzione olio ove previsto mediante carrello mobile fornito dalla ditta esecutrice completo di filtri tipo 2600 da 3 micron: in particolare per la sostituzione dell'olio si dovranno prevedere le seguenti attività, svuotamento dell'olio mediante attrezzatura adeguata, pulizia accurata del fondo, e delle pareti del serbatoio con asportazione di eventuali morchie, riempimento del serbatoio con olio idraulico mediante carrello mobile di filtrazione a 3 micron, decontaminazione del circuito in marcia con verifica pressione di esercizio con taratura valvola. - Controllo visivo dello stato dei tubi flessibili, dei raccordi e delle flange con relativa sostituzione delle parti danneggiate. (saranno computate a parte) - Controllo di eventuali trafilamenti dalle tubazioni, dal motore o dalla pompa. - Controllo del livello dell'olio nel serbatoio con relativo rabbocco - Controllo del flusso di aria per il raffreddamento dei motori elettrici. -Verifica scambiatore di calore (eventuale pulizia scambiatore aria-olio).</p>		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	-Controllo e sostituzione delle cartucce filtro olio. -Controllo e sostituzione del filtro aria del serbatoio. -Controllo della precarica dell'accumulatore; -Controllo dell'olio sintetico nei cuscinetti dei motori idraulici eventuale rabbocco e/o sostituzione. Inoltre oltre alle attività manutentive previste nei punti precedenti dovranno essere previste ulteriori attività di seguito riportate: - Revisione pompe a pistoni P14 S con la sostituzione ove necessario di ricambi originali.(saranno computate a parte) - Revisione motore idraulico ca210 con a sostituzione ove necessario di ricambi originali.(saranno computate a parte) -Sostituzione di ricambi sia strategici che di usura una volta raggiunto il loro tempo utile di vita.(saranno computate a parte) - Sostituzione di tubi oleodinamici.(saranno copmutati a parte) - Eventuali modifiche da apportare al sistema oleodinamico qualora si rendesse necessario al fine di rendere migliorativo il circuito. euro (milletrecentotrentauno/12)	a corpo	1'331,12
Nr. 15 BEN01	BENNA CARROPONTE (Cap 17) Revisione Cilindro Oleodinamico per Benna, principali attività da eseguire: Ricromatura Stelo - Sostituzione Kit guarnizioni - Lavorazione meccanica del fondello - Pulizia e lappatura della camicia - verniciatura esterna - Prove da banco euro (ottocentoquarantasei/64)	cadauno	846,64
Nr. 16 BEN02	Intervento di manutenzione al circuito oledinamico della benna-carroponte in particolare: -Controllo di tutti i livelli di pressione e relativo ripristino delle tarature di default. -Controllo della stabilità di tutti i livelli di temperatura con relativa taratura dei termostati. -Controllo visivo dello stato dei tubi flessibili, dei raccordi e delle flange con relativa sostituzione delle parti danneggiate. -Controllo di eventuali trafilamenti dalle tubazioni, dal motore o dalla pompa. -Decontaminazione o sostituzione olio (fornitura committente) mediante carrello mobile fornito dalla ditta esecutrice completo di filtri tipo 2600 da 3 micron: in particolare per la sostituzione dell'olio si dovranno prevedere le seguenti attività, svuotamento dell'olio mediante attrezzatura adeguata, pulizia accurata del fondo, e delle pareti del serbatoio con asportazione di eventuali morchie, riempimento del serbatoio con olio idraulico mediante carrello mobile di filtrazione a 3 micron, decontaminazione del circuito in marcia con verifica pressione di esercizio con taratura valvola. - Sostituzione delle cartucce filtro olio. -Sostituzione del filtro aria del serbatoio. -Controllo funzionamento del sensore livello dell'olio e di allarme alta temperatura. Inoltre oltre alle attività manutentive previste nei punti precedenti dovranno essere previste ulteriori attività di seguito riportate: -Controllo circuito oleodinamico con revisione elettrovalvole, distributori. -Controllo pompa principale della benna e relativa taratura. -Eventuale sostituzione di ricambi sia strategici che di usura (valvole di massima, elettrovalvole, pressostati) una volta raggiunto il loro tempo utile di vita.(da computare a parte) -Controllo e/oSostituzione di tubi oleodinamici. (da computare a parte) -Eventuali modifiche da apportare al sistema oleodinamico qualora si rendesse necessario al fine di rendere migliorativo il circuito. euro (settecentosettantaotto/88)	a corpo	778,88
Nr. 17 FLM01	FILMATRICE (Cap 19) Intervento di manutenzione al circuito oledinamico della filmatrice -Controllo di tutti i livelli di pressione e relativo ripristino delle tarature di default. -Controllo della stabilità di tutti i livelli di temperatura con relativa taratura dei termostati. -Controllo visivo dello stato dei tubi flessibili, dei raccordi e delle flange con relativa sostituzione (da computare a parte) -Controllo di eventuali trafilamenti dalle tubazioni, dal motore o dalla pompa. -Decontaminazione o sostituzione olio (fornitura committente) mediante carrello mobile fornito dalla ditta esecutrice completo di filtri tipo 2600 da 3 micron: in particolare per la sostituzione dell'olio si dovranno prevedere le seguenti attività, svuotamento dell'olio mediante attrezzatura adeguata, pulizia accurata del fondo, e delle pareti del serbatoio con asportazione di eventuali morchie, riempimento del serbatoio con olio idraulico mediante carrello mobile di filtrazione a 3 micron, decontaminazione del circuito in marcia con verifica pressione di esercizio con taratura valvola. -Controllo e sostituzione delle cartucce filtro olio. -Controllo e sostituzione del filtro aria del serbatoio. -Controllo funzionamento del livello dell'olio e di allarme alta temperatura. Inoltre oltre alle attività manutentive previste nei punti precedenti dovranno essere previste ulteriori attività di seguito riportate: - Controllo ed eventuale revisione della batteria valvola proporzionale PVG32 con sostituzione dei vari elementi (da computare a parte sostituzione di ricambi) - Controllo ed eventuale Revisione pompa principale (da computare a parte sostituzione di ricambi) -Controllo ed eventuale Revisione del rotore idraulico tavolo girevole. (da computare a parte sostituzione di ricambi) - Controllo ed eventuale Revisione dei motori idraulici a servizio dei tavoli girevoli e fissi della filmatrice (da computare a parte sostituzione di ricambi) -Sostituzione di ricambi sia strategici che di usura una volta raggiunto il loro tempo utile di vita.(da computare a parte sostituzione di ricambi) -Controllo e/o Sostituzione di tubi oleodinamici.(da computare a parte sostituzione di ricambi) -Eventuali modifiche da apportare al sistema oleodinamico qualora si rendesse necessario al fine di rendere migliorativo il circuito euro (settecentoquarantasei/61)	a corpo	746,61
	COSTRUZIONI SPECIALISTICHE (SpCap 4) PRESSA IMBALLATRICE (Cap 10)		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 18 PRS02	Costruzione specialistica rotella eccentrica tranciafil euro (ottantatre/23)	cadauno	83,23
Nr. 19 PRS03	Costruzione specialistica lama trave pressa euro (trecentosettantaquattro/19)	cadauno	374,19
Nr. 20 PRS04	Costruzione Specialistica lama carrello pressa euro (duemilacentotrentaquattro/15)	cadauno	2'134,15
Nr. 21 PRS05	Costruzione specialistica lama tranciafil mobile euro (cinquantaotto/07)	cadauno	58,07
Nr. 22 PRS06	Costruzione specialistica di lama tranciafil fissa euro (cinquantaotto/07)	cadauno	58,07
Nr. 23 PRS07	Costruzione specialistica di aghi per pressa completi euro (millecinquecentoquarantaotto/36)	cadauno	1'548,36
Nr. 24 PRS08	Costruzione specialistica di rotelle spingifilo euro (venticinque/81)	cadauno	25,81
Nr. 25 PRS09	Costruzione specialistica di ganci girafili euro (diciannove/36)	cadauno	19,36
Nr. 26 PRS10	Costruzione specialistica Albero condotto girafili euro (cinquantaotto/07)		58,07
BENNA CARROPONTE (Cap 17)			
Nr. 27 BEN03	Costruzione specialistica spinotto per benna completo di ghiera euro (trecentoottantasette/09)	cadauno	387,09
CARROPONTE (Cap 18)			
Nr. 28 CRP01	Costruzione specialistica Asse per ruota traslazione carrello motrice/folle carroponte euro (milleduecentoventicinque/79)	cadauno	1'225,79
Nr. 29 CRP02	Costruzione specialistica Asse per ruota traslazione ponte motrice/folle carroponte euro (millequattrocentodiciannove/33)	cadauno	1'419,33
Nr. 30 CRP03	Costruzione specialistica ruota traslazione ponte motrice/folle carroponte euro (millecentosessantauno/27)	cadauno	1'161,27
Nr. 31 CRP04	Costruzione specialistica r ruota traslazione carrello motrice/folle carroponte euro (millenovantasei/76)	cadauno	1'096,76
NASTRI TRASPORTATORI (Cap 20)			
Nr. 32 NST13	Costruzione specialistica tamburo di comando per nastro trasportatore completo di rivestimento in gomma e mozzi amovibili per nastri trasportatori avente lunghezza 1200 - 1000 - 800 euro (tremlacinquecento/00)	cadauno	3'500,00
Nr. 33 NST14	Costruzione specialistica tamburo di rinvio per nastro trasportatore completo di rivestimento in gomma e mozzi amovibili per nastri trasportatori avente lunghezza 1200 - 1000 - 800 euro (duemilaottocento/00)	cadauno	2'800,00
Nr. 34 NST15	Costruzione specialistica di mozzi amovibili lato motrice per tamburi di comando/rinvio per nastri trasportatore i avente lunghezza 1200 - 1000 - 800 euro (seicento/00)	cadauno	600,00
Nr. 35 NST16	Costruzione specialistica di mozzi amovibili lato folle per tamburi di comando/rinvio per nastri trasportatore i avente lunghezza 1200 - 1000 - 800 euro (cinquecento/00)	cadauno	500,00
VAGLI (Cap 21)			
Nr. 36 VGL02	Costruzione specialistica di Anelli in Vulkollan per Vagli primari: - dimensioni 550x410x150 mm in acciaio rivestiti in Vulkollan 92 ShoreA (poliuretano). euro (milleduecentonovanta/30)	cadauno	1'290,30

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 37 VGL03	Costruzione specialistica di Anelli in Vulkollan per Vagli secondari: - dimensioni 550x410x170 mm in acciaio rivestiti in Vulkollan 92 ShoreA (poliuretano). euro (milletrecentocinquantaquattro/82)	cadauno	1'354,82
Nr. 38 VGL04	Costruzione specialistica di Anelli in Vulkollan per Vagli primari: - dimensioni 500x250mm f.250 in acciaio rivestiti in Vulkollan 92 ShoreA (poliuretano). euro (milletrecentosessantasette/72)	cadauno	1'367,72
Nr. 39 VGL05	Costruzione specialistica di Ruote di trazione per anelli in Vulkollan per Vagli primari (motrici e folli) - dimensioni 408x f.107 in acciaio c10 euro (milletrentadue/24)	cadauno	1'032,24
Nr. 40 VGL06	Costruzione specialistica di assi per Ruote di trazione motrici e folli per vagli primari e secondari euro (novecentosessantasette/73)	cadauno	967,73
MANUTENZIONI MECCANICHE (SpCap 5) NASTRO TRASPORTATORE G1BC203 (Cap 2)			
Nr. 41 NST01	Sostituzione nastro trasportatore G1BC203 da Nastro trasportatore Piano a Nastro trasportatore a terne, le principali attività da eseguire saranno le seguenti: (Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature, sabbiature, antiruggine, verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte) - Smontaggio nella totalità del nastro trasportatore (tramogge di scarico - tramoggia di carico - sponde laterali - tappeto in gomma - rulli piani superiori e inferiori - bavette smontaggio tamburo di comando e di rinvio - carenature sottonastro - raschianastro - gruppo inetrretore sicurezza a fune - gruppo contrallagiri). - montaggio nuove traverse portarulli per stazioni di andata media a tre rulli lisci a 30°comprensiva dei relativi materiali di bulloneria e fissaggi - montaggio rulli lisci per traverse= 473 ch 14 - montaggio rulli inferiori ad anelli comprensiva dei relativi materiali di bulloneria e fissaggi - montaggio nuove sponde laterali in lamiera zincata 20/10 h= 200mm comprensiva dei relativi materiali di bulloneria e fissaggi e relative saldature - montaggio nuovi carter inferiori in lamiera zincata 20/10 l= 1200mm comprensiva dei relativi materiali di bulloneria e fissaggi e relative saldature - montaggio nuovo tappeto in gomma tipo antiolio l= 1200 con vulcanizzazione a caldo - montaggio nuove bavette di contenimento - montaggio parte elettrica di sicurezza nastro trasportatore e controllagiri - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo euro (diciottomilanovecentosettantadue/67)	a corpo	18'972,67
NASTRO TRASPORTATORE G2BC203 (Cap 3)			
Nr. 42 NST02	Sostituzione nastro trasportatore G2BC203 da Nastro trasportatore Piano a Nastro trasportatore a terne, le principali attività da eseguire saranno le seguenti: (Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature, sabbiature, antiruggine, verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte) - Smontaggio nella totalità del nastro trasportatore (tramogge di scarico - tramoggia di carico - sponde laterali - tappeto in gomma - rulli piani superiori e inferiori - bavette smontaggio tamburo di comando e di rinvio - carenature sottonastro - raschianastro - gruppo inetrretore sicurezza a fune - gruppo contrallagiri). - montaggio nuove traverse portarulli per stazioni di andata media a tre rulli lisci a 30°comprensiva dei relativi materiali di bulloneria e fissaggi - montaggio rulli lisci per traverse= 473 ch 14 - montaggio rulli inferiori ad anelli comprensiva dei relativi materiali di bulloneria e fissaggi - montaggio nuove sponde laterali in lamiera zincata 20/10 h= 200mm comprensiva dei relativi materiali di bulloneria e fissaggi e relative saldature - montaggio nuovi carter inferiori in lamiera zincata 20/10 l= 1200mm comprensiva dei relativi materiali di bulloneria e fissaggi e relative saldature - montaggio nuovo tappeto in gomma tipo antiolio l= 1200 con vulcanizzazione a caldo - montaggio nuove bavette di contenimento - montaggio parte elettrica di sicurezza nastro trasportatore e controllagiri - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo euro (diciottomilanovecentosettantadue/67)	a corpo	18'972,67
VAGLI PRIMARIO LINEA 1 - G1RS201 (Cap 4)			
Nr. 43 VGL01	Sostituzione Gruppo Tamburo/cestello Vaglio Primario Linea 1, le principali attività da eseguire saranno le seguenti: (Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a		

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	<p>sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature, sabbiature, antiruggine, verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte)</p> <p>Le carpenterie del tamburo/cestello vagliante saranno verniciate secondo il secondo ciclo spazzolatura e una mano di antiruggine 40/50 micron</p> <ul style="list-style-type: none"> - Smontaggio nella totalità del vaglio in particolare: Cappottature vaglio laterali e superiori - cuffia di entrata materiale e cuffia di scarico materiale secco - Smontaggio parti elettriche sicurezza - Smontaggio Tamburo/cuffia Vaglio primario - Montaggio nuovo tamburo/cuffia vaglio primario - Montaggio cappottature/cuffie entrata e uscita - Montaggio sicurezze elettriche - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo <p>euro (settantasettemilasettecentosettantaquattro/95)</p>	a corpo	77'774,95
Nr. 44 NST03	<p align="center">NASTRO TRASPORTATORE G1SL201 (Cap 7)</p> <p>G1SL201 Sostituzione Tappeto metallico incernierato caricamento triutratore:, le principali attività da eseguire dovranno essere le seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Smontaggio protezioni sia meccaniche che elettriche del nastro trasportatore, smontaggio del tappeto metallico nella totalità comprensivo del sistema di movimentazione, verifica dello stato di usura del telaio portante (Travi a C, ancoraggi etc. lamiere sottostanti.) verifica dello stato di usura delle pareti delle tramogge interne e relative sponde. - Sostituzione delle guide laterali e supporti (per le routine del tappeto) in piatto trafilato in acciaio antiusura al 12% Mn - Sostituzione di parti di tramogge trovate ammollate e di parti del telaio portante come profilati con rinforzi e nervature - Sostituzione del tappeto metallico a piastre e relativa catena avente larghezza utile di trasporto 1700 mm (interasse trasversale tra le 2 catene 1833 mm) ed interasse tra le ruote alveolate di mm 6400 con ingombro complessivo in pianta di mm 2460x7155r la tipologia del tappeto metallico che sarà del tipo a tapparelle-piastre incernierate con assi passanti in acciaio inox AISI 304 in corrispondenza di tutte le coppie di routine di rotolamento . Soluzione che assicura una maggiore rigidità del tappeto ed una maggiore resistenza all'ossidazione nel tempo. - Rimontaggio sponde laterali. tramogge etc.. - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo <p>(Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature, sabbiature, antiruggine, verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte)</p> <p>euro (ventisettemilasettecentoundici/73)</p>	a corpo	27'711,73
Nr. 45 NST06	<p>Fornitura e posa in opera catena di pulizia totale al nastro estrattore G1SL201:</p> <p>Sotto all'estrattore a tapparelle GISL201 si prevede l'installazione di un sistema speciale per assicurare la max pulizia dell'ambiente costituito da:-</p> <p>N.1 catena di pulizia totale, o detto trasportatore raschiante a 2 catene traenti, del tipo chiuso a tenuta di polvere, applicato inferiormente al trasportatore a piastre, e flangiato, tramite sponde di raccordo, alla struttura dello stesso trasportatore con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati.</p> <p>L'ossatura della macchina sarà realizzata in lamiera d'acciaio stampata a freddo, sp. min 6 mm, presenta le seguenti dimensioni e caratteristiche :</p> <p>Larghezza utile della cassa : 1820 mm Interasse ruote alveolate : 6320 mm ca.</p> <p>Lunghezza complessiva : 6900 mm ca. (ingombro longitudinale)</p> <ul style="list-style-type: none"> -Albero di comando in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, Dp 202 mm, di tipo intercambiabile ; -Supporti motrici, con cuscinetti orientabili, a flangia quadra tipo UCF -Albero condotto in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, di tipo intercambiabile ; -Supporti condotti, con cuscinetti orientabili, a slitta tipo UCT . -Catena classe 3H realizzata in acciaio legato al CrNiMo, durezza superficiale > 62 HRC, anelli calibrati passo mm. 45, filo 13. -Maniglioni MGP13 -Traversi in acciaio collegati con i maniglioni alle 2 catene laterali traenti, altezza dei traversi 60 mm, interasse std. dei traversi 1170 mm; -Piatti di scorrimento in acciaio C40 (o a richiesta, con piccolo deltaprezzo) in Acciaio alto legato al 12% Mn -Motoriduttore con potenza di Kw 1.1 (giri in uscita 6,6 giri/min ca.) montato pendolare su piastra e silent-block <p>Velocità di traslazione dei raschietti: 4,2 m/min ca. Potenza installata: Kw 1,1</p> <ul style="list-style-type: none"> - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo <p>(Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastri e alloggiamenti, saldature, sabbiature, antiruggine, verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte)</p> <p>euro (diciassettemilasettecentonovantaotto/91)</p>	a corpo	17'798,91
Nr. 46 NST04	<p align="center">NASTRO TRASPORTATORE G2SL201 (Cap 8)</p> <p>G2SL201 Sostituzione Tappeto metallico incernierato caricamento triutratore:e, le principali attività da eseguire dovranno essere le seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Smontaggio protezioni sia meccaniche che elettriche del nastro trasportatore, smontaggio del tappeto metallico nella totalità comprensivo del sistema di movimentazione, verifica dello stato di usura del telaio portante (Travi a C, ancoraggi etc. lamiere sottostanti.) verifica dello stato di usura delle pareti delle tramogge interne e relative sponde. 		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 47 NST07	<p>- Sostituzione delle guide laterali e supporti (per le ruotine del tappeto) in piatto trafilato in acciaio antiusura al 12% Mn</p> <p>-Sostituzione di parti di tramogge trovate ammolarate e di parti del telaio portante come profilati con rinforzi e nervature</p> <p>- Sostituzione del tappeto metallico a piastre e relativa catena avente larghezza utile di trasporto 1700 mm (interasse trasversale tra le 2 catene 1833 mm) ed interasse tra le ruote alveolate di mm 6400 con ingombro complessivo in pianta di mm 2460x7155r la tipologia del tappeto metallico sarà del tipo a tapparelle-piastre incernierate con assi passanti in acciaio inox AISI 304 in corrispondenza di tutte le coppie di ruotine di rotolamento . Soluzione che assicura una maggiore rigidità del tappeto ed una maggiore resistenza all'ossidazione nel tempo.</p> <p>- Rimontaggio sponde laterali. tramogge etc..</p> <p>- prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo</p> <p>(Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastrati e alloggiamenti, saldature, sabbiature,antiruggine,verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte)</p> <p>euro (ventisettemilasettecentoundici/73)</p> <p>Sotto all'estrattore a tapparelle G2SL201 si ' prevede l'installazione di un sistema speciale per assicurare la max pulizia dell'ambiente costituito da:-</p> <p>N.1 catena di pulizia totale, o detto trasportatore raschiante a 2 catene traenti, del tipo chiuso a tenuta di polvere, applicato inferiormente al trasportatore a piastre, e flangiato , tramite sponde di raccordo , alla struttura dello stesso trasportatore con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati.</p> <p>L'ossatura della macchina sarà realizzato in lamiera d'acciaio stampata a freddo, sp. min 6 mm, presenta le seguenti dimensioni e caratteristiche :</p> <p>Larghezza utile della cassa : 1820 mm Interasse ruote alveolate : 6320 mm ca.</p> <p>Lunghezza complessiva : 6900 mm ca. (ingombro longitudinale)</p> <p>-Albero di comando in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, Dp 202 mm, di tipo intercambiabile ;</p> <p>-Supporti motrici, con cuscinetti orientabili, a flangia quadra tipo UCF</p> <p>-Albero condotto in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, di tipo intercambiabile ;</p> <p>-Supporti condotti , con cuscinetti orientabili, a slitta tipo UCT .</p> <p>-Catena classe 3H realizzata in acciaio legato al CrNiMo, durezza superficiale > 62 HRC, anelli calibrati passo mm. 45, filo 13.</p> <p>-Maniglioni MGP13</p> <p>-Traversi in acciaio collegati con i maniglioni alle 2 catene laterali traenti, altezza dei traversi 60 mm, interasse std. dei traversi 1170 mm;</p> <p>-Piatti di scorrimento in acciaio C40 (o a richiesta, con piccolo delprezzo) in Acciaio alto legato al 12% Mn</p> <p>-Motoriduttore con potenza di Kw 1.1 (giri in uscita 6,6 giri/min ca.) montato pendolare su piastra e silent-block</p> <p>Velocità di traslazione dei raschietti: 4,2 m/min ca. Potenza installata: Kw 1,1</p> <p>- prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo</p> <p>(Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastrati e alloggiamenti, saldature, sabbiature,antiruggine,verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte)</p> <p>euro (diciassettemilasettecentonovantaotto/91)</p>	a corpo	27'711,73
Nr. 48 NST05	<p align="center">NASTRO TRASPORTATORE G3SL201 (Cap 9)</p> <p>G3SL201 Sostituzione Tappeto metallico incernierato caricamento triutratore:, le principali attività da eseguire dovranno essere le seguenti:</p> <p>- Smontaggio protezioni sia meccaniche che elettriche del nastro trasportatore, sostituzione del tappeto metallico nella totalità comprensivo del sistema di movimentazione, verifica dello stato di usura del telaio portante (Travi a C, ancoraggi etc. lamiere sottostanti.) verifica dello stato di usura delle pareti delle tramogge interne e relative sponde.</p> <p>- Sostituzione delle guide laterali e supporti (per le ruotine del tappeto) in piatto trafilato in acciaio antiusura al 12% Mn</p> <p>-Sostituzione di parti di trasmogge trovate ammolarate e di parti del telaio portante come profilati con rinforzi e nervature</p> <p>- Sostituzione del tappeto metallico a piastre e relativa catena avente larghezza utile di trasporto 1700 mm (interasse trasversale tra le 2 catene 1833 mm) ed interasse tra le ruote alveolate di mm 6400 con ingombro complessivo in pianta di mm 2460x7155r la tipologia del tappeto metallico sarà del tipo a tapparelle-piastre incernierate con assi passanti in acciaio inox AISI 304 in corrispondenza di tutte le coppie di ruotine di rotolamento . Soluzione che assicura una maggiore rigidità del tappeto ed una maggiore resistenza all'ossidazione nel tempo.</p> <p>- Rimontaggio sponde laterali. tramogge etc..</p> <p>- prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo</p> <p>(Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastrati e alloggiamenti, saldature, sabbiature,antiruggine,verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte)</p> <p>euro (ventisettemilasettecentoundici/73)</p>	a corpo	17'798,91
Nr. 49 NST08	<p>Sotto all'estrattore a tapparelle G3SL201 si ' prevede l'installazione di un sistema speciale per assicurare la max pulizia dell'ambiente costituito da:-</p> <p>N.1 catena di pulizia totale, o detto trasportatore raschiante a 2 catene traenti, del tipo chiuso a tenuta di polvere, applicato inferiormente al trasportatore a piastre, e flangiato , tramite sponde di raccordo , alla struttura dello stesso trasportatore con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati.</p> <p>L'ossatura della macchina sarà realizzato in lamiera d'acciaio stampata a freddo, sp. min 6 mm, presenta le seguenti dimensioni e caratteristiche :</p> <p>Larghezza utile della cassa : 1820 mm Interasse ruote alveolate : 6320 mm ca.</p>	a corpo	27'711,73

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	<p>Lunghezza complessiva : 6900 mm ca. (ingombro longitudinale) -Albero di comando in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, Dp 202 mm, di tipo intercambiabile ; -Supporti motrici, con cuscinetti orientabili, a flangia quadra tipo UCF -Albero condotto in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, di tipo intercambiabile ; -Supporti condotti , con cuscinetti orientabili, a slitta tipo UCT . -Catena classe 3H realizzata in acciaio legato al CrNiMo, durezza superficiale > 62 HRC, anelli calibrati passo mm. 45, filo 13. -Maniglioni MGP13 -Traversi in acciaio collegati con i maniglioni alle 2 catene laterali traenti, altezza dei traversi 60 mm, interasse std. dei traversi 1170 mm; -Piatti di scorrimento in acciaio C40 (o a richiesta, con piccolo deltaprezzo) in Acciaio alto legato al 12% Mn -Motoriduttore con potenza di Kw 1.1 (giri in uscita 6,6 giri/min ca.) montato pendolare su piastra e silent-block Velocità di traslazione dei raschietti: 4,2 m/min ca. Potenza installata: Kw 1,1 - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo (Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, compresi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastrati e alloggiamenti, saldature, sabbiature,antiruggine,verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte)</p> <p>euro (diciassettemilasettecentonovantaotto/91)</p> <p style="text-align: center;">PRESSA IMBALLATRICE (Cap 10)</p>	a corpo	17'798,91
Nr. 50 PRS01	<p>Manutenzione pressa imballatrice, si dovranno prevedere le seguenti attività: - Revisione camera e canale di compattazione in particolare: ricostruzione fondi antiusura in Hardox di scorrimento per carrello, fiancata antiusura camere di compattazione Dx e Sx, lamiera pianale canale uscita balle Hardox lamiera pianale interna uscita balle lamiera superiore canale uscita balle Hardox lamiera superiore interna canale uscita balle. Revisione gruppo girafili in particolare la sostituzione dei seguenti materiali: 5 Supporto per rotella guidafile supporto destro 5 Supporto per rotella guidafile supporto sinistro 10 Cestello guidafile per piantana completo di carrucola 2 Supporto a forcella per perno fisso 2 Perni fissi legatore 20 Rotelle spingifilo complete di viti di fissaggio rotelle spingifilo e guidafile 18 Cuscinetto radiale a sfera INOX W6205-2RS1 2 Cuscinetto radiale a sfera INOX W6007-2RS1 8 Albero condotto legatore 2 Albero conduttore legatore 16 Pignone condotto semplice P=5/8" s Z=14 2 Distanziale girafili corto diam.48x20 2 Distanziale girafili lungo diam.48x30 2 Supporto UCF 207 3 Pignone doppio comando P=5/8" D Z=16 5 mtCatena doppia P=5/8" complete di maglie di giunzione 5 mtCatena doppia P=5/8" S complete di maglie di giunzione Revisione gruppo tranciafile in particolare la sostituzione dei seguenti materiali: 2Rotella condotta tranciafile rinforzata 2Perno con rotella condotta tranciafile rinforzata completo 1Rotella eccentrica tranciafile rinforzata 5Lama rinforzata tranciafile fissa 5Lama rinforzata tranciafile mobile 12Vite di registro ribassato 12Rosetta di registro tranciafile di bronzo</p> <p>Revisione gruppo Spingi aghi in particolare la sostituzione dei seguenti materiali: 1Pompa di lubrificazione manuale 10Vite svasata guidafile M18x30 10Ruota guida aghi completa di supporto 8Cuscinetto MCRYR-50S 3Tampone in gomma D100x40/400-SH55 9Testina Fine corsa a leva 1Testina Fine corsa a rotella 10Corpo finecorsa</p> <p>Revisione gruppo Spingi aghi in particolare la sostituzione dei seguenti materiali: 1Pompa di lubrificazione manuale 10Vite svasata guidafile M18x30 10Ruota guida aghi completa di supporto</p>		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	<p>8Cuscinetto MCRYR-50S 3Tampone in gomma D100x40/400-SH55 9Testina Fine corsa a leva 1Testina Fine corsa a rotella 10Corpo finecorsa</p> <p>Revisione carrello pressa in particolare la sostituzione dei seguenti materiali: 4Gancio fermacarte Dx 4Gancio fermacarte Sx 8Molla ferma carta 22Tassello ferma carta canale 8Vite VTE M16x80 8Dado esagonale autobloccante M16 44Vite VTCEI M18x50 44Dado esagonale autobloccante M18 1Perno cravatta completo 1Perno coperchio 1Lama fissa 1Lama carrello 4Ruota inferiore completa 2 cuscinetti Revisione impianto oleodinamico</p> <p>1Kit guarnizioni contropressione (D=300) 1Set guide superiori laterali carrello C40 1Filtro olio centrale idraulica 1Filtro aria 1Filtro olio contropressione 1Giunto 90 Kw 1Tubo flessibile L=1.800 con o-ring 2Semiflange (coppia) 2" SAE 6.000 1Pannello tubo singolo inf. blocco Rexroth 1Bicchiera culatta cilindro 1Serie completa guarnizioni cilindro carrello euro (settantaunomilaottocentoquarantauno/57)</p> <p style="text-align: center;">RASCHIATORI (Cap 13)</p>	a corpo	71'841,57
Nr. 51 NST17	<p>Fornitura e installazione raschiatori per nastri trasportatori per applicazioni medio-pesanti con elevati risultati di pulitura. realizzato con moduli indipendenti aventi estremità in carburo di tungsteno di alta qualità. progettato per lavorare esclusivamente fuori dal tamburo di comando su materiali aderenti e nastri veloci, idoneo per applicazioni unidirezionali. Configurabile con lame singole, doppie, uniche. Configurabile con supporti fissi ed ed elastici. euro (duemilanovecentoottantaquattro/83)</p> <p style="text-align: center;">NASTRO TRASPORTATORE G1BC201 (Cap 14)</p>	a corpo	2'984,83
Nr. 52 NST10	<p>Fornitura e posa in opera catena di pulizia totale al nastro caricamento vaglio primario G1BC201: Sotto all'estrattore a tapparelle G1BC201 si dovrà prevedere l'installazione di un sistema speciale per assicurare la max pulizia dell'ambiente costituito da:- N.1 catena di pulizia totale, o detto trasportatore raschiante a 2 catene traenti, del tipo chiuso a tenuta di polvere, già applicata inferiormente al trasportatore a nastro in gomma largo mm. 1200, e flangiata, tramite sponde di raccordo, alla struttura dello stesso trasportatore con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati. L'ossatura della macchina sarà realizzata in lamiera d'acciaio stampata a freddo, sp. min 6 mm, presenta le seguenti dimensioni e caratteristiche: Larghezza utile della cassa: 1200 mm Interasse ruote alveolate: 13270 mm mm ca. Lunghezza complessiva: 14270 mm ca. (ingombro longitudinale) -Albero di comando in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, Dp 202 mm, di tipo intercambiabile; -Supporti motrici, con cuscinetti orientabili, a flangia quadra tipo UCF -Albero condotto in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, di tipo intercambiabile; -Supporti condotti, con cuscinetti orientabili, a slitta tipo UCT. -Catena classe 3H realizzata in acciaio legato al CrNiMo, durezza superficiale > 62 HRC, anelli calibrati passo mm. 45, filo 13. -Maniglioni MGP13 -Traversi in acciaio collegati con i maniglioni alle 2 catene laterali traenti, altezza dei traversi 60 mm, interasse std. dei traversi 1170 mm; -Piatti di scorrimento in acciaio C40 (o a richiesta, con piccolo delta prezzo) in Acciaio alto legato al 12% Mn -Motoriduttore con potenza di Kw 1.1 (giri in uscita 6,6 giri/min ca.) montato pendolare su piastra e silent-block Velocità di traslazione dei raschiatori: 4,2 m/min ca. Potenza installata: Kw 1,1 n° 1 tramoggia di collegamento tra trasportatore G1BC201 e catena di pulizia n° 1 Copertura inferiore al trasportatore n° Portelli speciali di pulizia e passi d'uomo - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo (Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a</p>		

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 53 NST11	<p>sostituire le parti oggetto dell'intervento, comprensivi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastrati e alloggiamenti, saldature, sabbature, antiruggine, verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte) euro (ventisettemilasettecentotrentaquattro/22)</p> <p style="text-align: center;">NASTRO TRASPORTATORE G2BC201 (Cap 15)</p> <p>Fornitura e posa in opera catena di pulizia totale al nastro caricamento vaglio primario G2BC201: Sotto all'estrattore a tapparelle G2BC201 si dovrà prevedere l'installazione di un sistema speciale per assicurare la max pulizia dell'ambiente costituito da:- N.1 catena di pulizia totale, o detto trasportatore raschiante a 2 catene traenti, del tipo chiuso a tenuta di polvere, già applicata inferiormente al trasportatore a nastro in gomma largo mm. 1200, e flangiata, tramite sponde di raccordo, alla struttura dello stesso trasportatore con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati. L'ossatura della macchina sarà realizzata in lamiera d'acciaio stampata a freddo, sp. min 6 mm, presenta le seguenti dimensioni e caratteristiche: Larghezza utile della cassa: 1200 mm Interasse ruote alveolate: 16700 mm mm ca. Lunghezza complessiva: 17700 mm ca. (ingombro longitudinale) -Albero di comando in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, Dp 202 mm, di tipo intercambiabile; -Supporti motrici, con cuscinetti orientabili, a flangia quadra tipo UCF -Albero condotto in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, di tipo intercambiabile; -Supporti condotti, con cuscinetti orientabili, a slitta tipo UCT. -Catena classe 3H realizzata in acciaio legato al CrNiMo, durezza superficiale > 62 HRC, anelli calibrati passo mm. 45, filo 13. -Maniglioni MGP13 -Traversi in acciaio collegati con i maniglioni alle 2 catene laterali traenti, altezza dei traversi 60 mm, interasse std. dei traversi 1170 mm; -Piatti di scorrimento in acciaio C40 (o a richiesta, con piccolo deltaprezzo) in Acciaio alto legato al 12% Mn -Motoriduttore con potenza di Kw 1.1 (giri in uscita 6,6 giri/min ca.) montato pendolare su piastra e silent-block Velocità di traslazione dei raschietti: 4,2 m/min ca. Potenza installata: Kw 1,1 n° 1 tramoggia di collegamento tra trasportatore G1BC201 e catena di pulizia n° 1 Copertura inferiore al trasportatore n° Portelli speciali di pulizia e passi d'uomo - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo (Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, comprensivi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastrati e alloggiamenti, saldature, sabbature, antiruggine, verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte) euro (trentaunomilasettecentonovantaotto/67)</p>	a corpo	27'734,22
Nr. 54 NST12	<p style="text-align: center;">NASTRO TRASPORTATORE G3BC201 (Cap 16)</p> <p>Fornitura e posa in opera catena di pulizia totale al nastro caricamento vaglio primario G3BC201: Sotto all'estrattore a tapparelle G3BC201 si dovrà prevedere l'installazione di un sistema speciale per assicurare la max pulizia dell'ambiente costituito da:- N.1 catena di pulizia totale, o trasportatore raschiante a 2 catene traenti, del tipo chiuso a tenuta di polvere, già applicata inferiormente al trasportatore a nastro in gomma largo mm. 1200, e flangiata, tramite sponde di raccordo, alla struttura dello stesso trasportatore con bulloni in acciaio ad alta resistenza, zincati. L'ossatura della macchina è realizzata in lamiera d'acciaio stampata a freddo, sp. min 6 mm, presenta le seguenti dimensioni e caratteristiche: Larghezza utile della cassa: 1200 mm Interasse ruote alveolate: 16700 mm mm ca. Lunghezza complessiva: 17700 mm ca. (ingombro longitudinale) -Albero di comando in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, Dp 202 mm, di tipo intercambiabile; -Supporti motrici, con cuscinetti orientabili, a flangia quadra tipo UCF -Albero condotto in acciaio 38NCD4 con ruote alveolate z=7 denti, di tipo intercambiabile; -Supporti condotti, con cuscinetti orientabili, a slitta tipo UCT. -Catena classe 3H realizzata in acciaio legato al CrNiMo, durezza superficiale > 62 HRC, anelli calibrati passo mm. 45, filo 13. -Maniglioni MGP13 -Traversi in acciaio collegati con i maniglioni alle 2 catene laterali traenti, altezza dei traversi 60 mm, interasse std. dei traversi 1170 mm; -Piatti di scorrimento in acciaio C40 (o a richiesta, con piccolo deltaprezzo) in Acciaio alto legato al 12% Mn -Motoriduttore con potenza di Kw 1.1 (giri in uscita 6,6 giri/min ca.) montato pendolare su piastra e silent-block Velocità di traslazione dei raschietti: 4,2 m/min ca. Potenza installata: Kw 1,1 n° 1 tramoggia di collegamento tra trasportatore G1BC201 e catena di pulizia n° 1 Copertura inferiore al trasportatore n° Portelli speciali di pulizia e passi d'uomo - prove di funzionamento - messa in esercizio e collaudo (Nel prezzo sono compresi tutte le lavorazioni per assemblaggio e Costruzione presso officina specializzata di laminati atti a sostituire le parti oggetto dell'intervento, comprensivi di telai in profilati in acciaio (tondi, quadri, piatti, angolari, scatolari, bulloneria.), completi della ferramenta di fissaggio, compresi tagli, fori, sfridi, incastrati e alloggiamenti, saldature, sabbature, antiruggine, verniciature e ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte) euro (trentaunomilasettecentonovantaotto/67)</p>	a corpo	31'798,67

Data, _____

