

 <p><b>S. A. P. NA.</b>          Sistema Ambiente Provincia di Napoli S.p.A. a Socio Unico          Sede Legale in P.zza Matteotti, 1 – 80133          Sede Operativa in Via Ponte dei Francesi, 37/E – 80146          Napoli          Tel. 081 5655001 - Fax 081 5655091  <i>Società soggetta al coordinamento e controllo della          Città Metropolitana di Napoli</i></p>	<p align="center"><b>VERBALE DEL SEGGIO DI GARA</b>   <b><u>DEL 12 DICEMBRE 2017</u></b></p>
<p>SERVIZIO DI RECUPERO E RELATIVO TRASPORTO A DESTINO IN          AMBITO COMUNITARIO DEI RIFIUTI AVENTI CODICE CER 19.12.12          (FRAZIONE UMIDA TRITOVAGLIATA) E 19.05.01 (FRAZIONE UMIDA          TRITOVAGLIATA STABILIZZATA) PROVENIENTI DA STABILIMENTI DI          TRITOVAGLIATURA ED IMBALLAGGIO RIFIUTI GESTITI DA S.A.P. NA. SpA</p>	<p align="center">LOTTO 6 – CIG 7236160C20</p>

**VERBALE N. 8 DEL 12 DICEMBRE 2017**

**G.P. 09/SAPNA/2017 – Lotto 6**

Il giorno 12.12.2017 alle ore 12:31, presso la sede di Sistema Ambiente Provincia di Napoli SpA in Napoli alla Via Ponte dei Francesi 37/E, vengono esperite, in seduta pubblica telematica, le operazioni inerenti la gara relativa al servizio di recupero e relativo trasporto a destino in ambito comunitario dei rifiuti aventi codice CER 19.12.12 (Frazione Umida Tritovagliata) e 19.05.01 (Frazione Umida Tritovagliata Stabilizzata) provenienti da stabilimenti di tritovagliatura ed imballaggio rifiuti gestiti da S.A.P. NA. S.p.A., denominata G.P. 09/SAPNA/2017 – Lotto 6.

Il seggio di gara è composto da:

- 1) Ing. Andrea Abbate - Presidente;
- 2) Geom. Pietro Forte - Componente;
- 3) Rag. Danilo Renzi - Componente.

Assume la funzione di segretario verbalizzante il Rag. Danilo Renzi.

Il Presidente rappresenta che la presente seduta pubblica telematica è stata convocata, con comunicazione inviata per il tramite del servizio di messaggistica della piattaforma telematica attraverso cui viene espletata la procedura oggetto del presente verbale, al fine di comunicare gli esiti delle verifiche effettuate sulla documentazione trasmessa dal concorrente inerente la valorizzazione del costo della manodopera e per formulare la proposta di aggiudicazione del presente appalto.

Durante la seduta pubblica telematica del 04.12.2017 (verbale n. 6) il Presidente del seggio prendeva atto che il concorrente produceva la documentazione comprovante i requisiti di ordine speciale e disponeva l'apertura dell'offerta economica che risultava essere valida. All'interno della propria offerta economica il concorrente indicava il costo totale della manodopera, così come previsto all'art. 95, comma 10, del D.Lgs. 50/2016. L'importo indicato era pari ad € 836.400,00. In ossequio al disposto normativo veniva attivato il sub procedimento di verifica della congruità dell'importo della manodopera.

Il R.U.P., con propria comunicazione del 05.12.2017, formulava la richiesta di produzione della documentazione atta a dimostrare la suddetta congruità dell'importo della manodopera ponendo quale termine ultimo per la sua ricezione le ore 10:00 del 11.12.2017. Nello specifico veniva

 <p><b>S. A. P. NA.</b>  Sistema Ambiente Provincia di Napoli S.p.A. a Socio Unico  Sede Legale in P.zza Matteotti, 1 – 80133  Sede Operativa in Via Ponte dei Francesi, 37/E – 80146  Napoli  Tel. 081 5655001 - Fax 081 5655091  <i>Società soggetta al coordinamento e controllo della  Città Metropolitana di Napoli</i></p>	<p align="center"><b>VERBALE DEL SEGGIO DI GARA</b>   <b><u>DEL 12 DICEMBRE 2017</u></b></p>
<p>SERVIZIO DI RECUPERO E RELATIVO TRASPORTO A DESTINO IN  AMBITO COMUNITARIO DEI RIFIUTI AVENTI CODICE CER 19.12.12  (FRAZIONE UMIDA TRITOVAGLIATA) E 19.05.01 (FRAZIONE UMIDA  TRITOVAGLIATA STABILIZZATA) PROVENIENTI DA STABILIMENTI DI  TRITOVAGLIATURA ED IMBALLAGGIO RIFIUTI GESTITI DA S.A.P. NA. SpA</p>	<p align="center">LOTTO 6 – CIG 7236160C20</p>

richiesta la produzione di una dichiarazione inerente la valorizzazione del costo totale della manodopera indicato nell'offerta economica presentata.

A mezzo comunicazione inviata mediante il portale telematico attraverso cui viene gestita la presente procedura, alle ore 09:32:24 del 11.12.2017, il concorrente riscontrava quanto richiesto nella nota del R.U.P. sopra richiamata.

In ordine alla valorizzazione del costo totale della manodopera il concorrente dichiarava:

- che le spese relative al costo del personale sono state valutate e quantificate nel rispetto di quanto previsto dalla contrattazione collettiva nazionale (CCNL Commercio Terziario);
- che le voci di costo relative all'impiego di manodopera hanno la seguente incidenza sull'importo offerto:

<i><b>VOCI DI COSTO</b></i>	<i><b>INCIDENZA Costo della MANODOPERA</b></i>	<i><b>COSTO UNITARIO</b></i>
<i>Smaltimento 1.320.000,00</i>	<i>15%</i>	<i>€ 198.000,00</i>
<i>Trasporto su gomma € 480.000,00</i>	<i>33%</i>	<i>€ 158.400,00</i>
<i>Trasporto ferroviario € 1.200.000,00</i>	<i>40%</i>	<i>€ 480.000,00</i>

- che il suddetto costo della manodopera non è inferiore a quello stabilito dai contratti nazionali collettivi e territoriali;
- che il costo della manodopera è omnicomprensivo (indennità di trasferta e maggiorazioni per lavori in orario notturno e festivo).

Il seggio, relativamente alla dichiarazione inerente il calcolo totale della manodopera, prendeva atto di quanto dichiarato dal concorrente e riteneva esaustivo quanto dallo stesso prodotto, ciò anche in considerazione che lo stesso aveva indicato, all'interno del Modello I, che il numero di dipendenti impiegati nell'esecuzione del servizio, in caso di aggiudicazione, è pari a 2 (due).

Ciò premesso si prende atto che:

- il concorrente ha prodotto documentazione sufficiente a supporto delle proprie dichiarazioni, rilasciate in sede di offerta economica, relativamente al costo della manodopera;



 <p><b>S. A. P. NA.</b>  Sistema Ambiente Provincia di Napoli S.p.A. a Socio Unico  Sede Legale in P.zza Matteotti, 1 – 80133  Sede Operativa in Via Ponte dei Francesi, 37/E – 80146  Napoli  Tel. 081 5655001 - Fax 081 5655091  <i>Società soggetta al coordinamento e controllo della  Città Metropolitana di Napoli</i></p>	<p align="center"><b>VERBALE DEL SEGGIO DI GARA</b>   <b><u>DEL 12 DICEMBRE 2017</u></b></p>
<p>SERVIZIO DI RECUPERO E RELATIVO TRASPORTO A DESTINO IN  AMBITO COMUNITARIO DEI RIFIUTI AVENTI CODICE CER 19.12.12  (FRAZIONE UMIDA TRITOVAGLIATA) E 19.05.01 (FRAZIONE UMIDA  TRITOVAGLIATA STABILIZZATA) PROVENIENTI DA STABILIMENTI DI  TRITOVAGLIATURA ED IMBALLAGGIO RIFIUTI GESTITI DA S.A.P. NA. SpA</p>	<p align="center">LOTTO 6 – CIG 7236160C20</p>

- ha dimostrato di essere in possesso dei requisiti di ordine speciale richiesti per la partecipazione alla presente procedura di gara.

Alla luce di quanto sopra riportato, si propone per l'aggiudicazione del servizio oggetto del presente lotto il concorrente: **Enki S.r.l.** con sede in Via Montefeltro n. 6, 20156 Milano, C.F. e P. IVA 02545140168 – importo complessivo offerto pari ad **€ 3.039.282,42** di cui **€ 1.519.500,00** per il servizio base, **€ 282,42** per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso ed **€ 1.519.500,00** per l'eventuale attivazione dell'opzione di cui all'art. 3 del capitolato speciale d'appalto. Il ribasso percentuale offerto rispetto all'importo complessivo dell'appalto posto a base di gara è pari allo **0,033%** ed un prezzo offerto per ogni singola tonnellata di rifiuto recuperato è pari ad **€ 151,95**.

Il presidente, ritenute esaurite le operazioni di cui alla presente seduta di gara, dispone la chiusura della stessa alle ore 12:40.

Tutti gli atti di gara sono a disposizione del R.U.P. affinché possa porre in essere le consequenziali attività per la prosecuzione della presente procedura di gara. Del che è verbale.

LCS, 12.12.2017.

Ing. Andrea Abbate \_\_\_\_\_

Geom. Pietro Forte \_\_\_\_\_

Rag. Danilo Renzi \_\_\_\_\_

